

3.5 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

3.5.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง จำนวน 18 สถานี โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ Total Dust, Respirable Dust, Silica Crystalline Quartz, Oil Mist, Xylene, Nitrate as Ni, Ethylene Glycol Monobutyl Ether, Dibutyltin Oxide as Sn, Ethylene Glycol Monoethyl Ether, Phosphoric Acid, Hydrofluoric Acid, Hydrofluorosilicic Acid as F และ Acetic Acid โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 4-5 และ 7 เมษายน 2565

3.5.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน จำนวน 18 สถานี (รูปที่ 3.5-1 และภาพที่ 3.5-1) แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.5-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

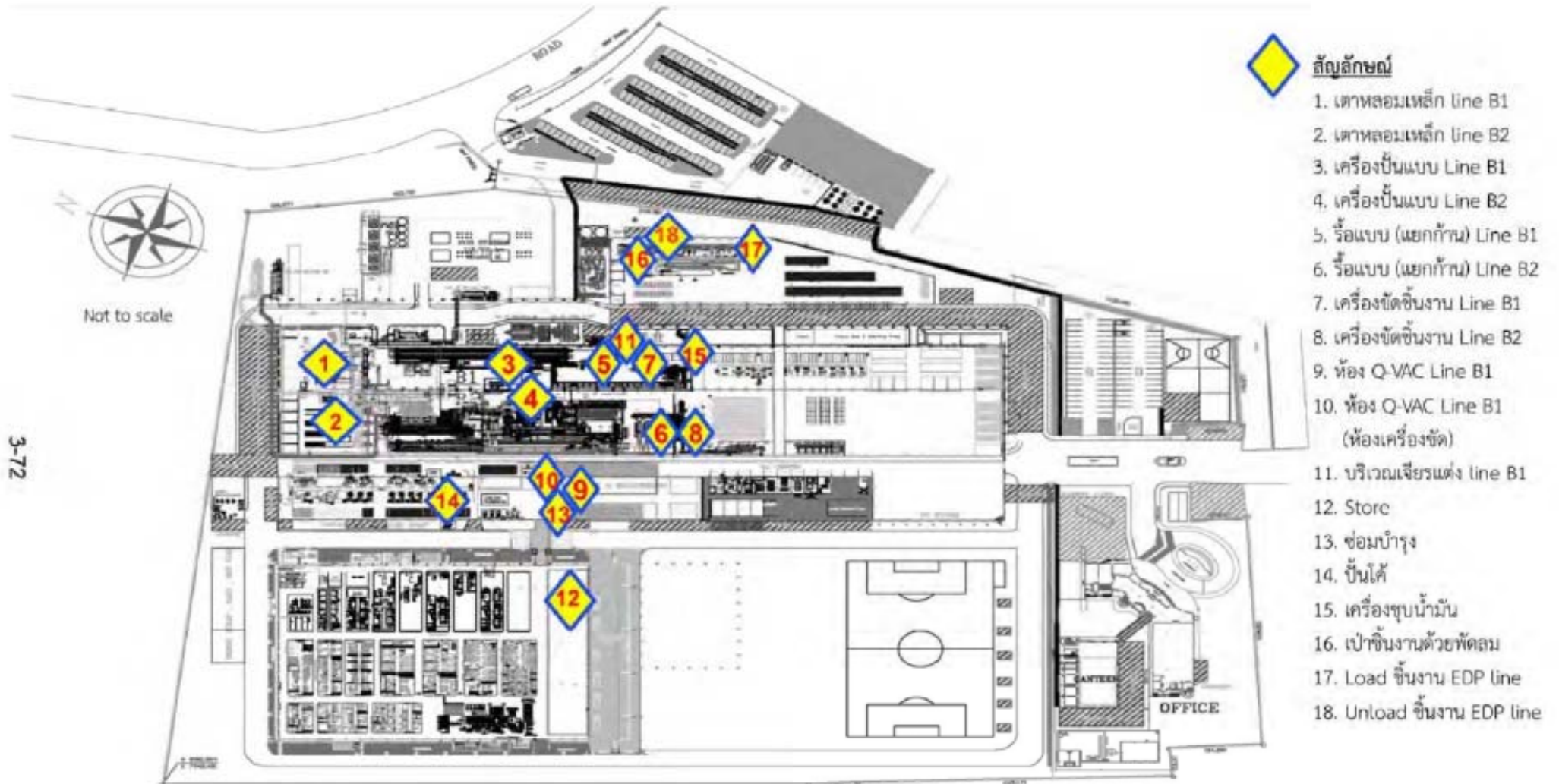
3.5.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน จำนวน 18 สถานี พบว่า Total Dust มีค่าอยู่ในช่วง 0.521-1.40 mg/m³, Respirable Dust มีค่าอยู่ในช่วง 0.165-0.453 mg/m³, Silica มีค่าอยู่ในช่วง <0.001-0.020 mg/m³, Xylene มีค่า <0.01 ppm, Nickel Nitrate as Ni มีค่าอยู่ในช่วง <0.0001 mg/m³, Ethylene Glycol Monobutyl Ether มีค่า <0.02 ppm, Dibutyltin Oxide as Sn มีค่า <0.0004-0.0066 mg/m³, Ethylene Glycol Monoethyl Ether มีค่า <0.01 ppm, Phosphoric Acid มีค่า 0.11-0.13 mg/m³, Hydrofluorosilicic Acid as F มีค่า 0.01 mg/m³, Hydrofluoric Acid มีค่า <0.01 ppm, Acetic Acid มีค่า <0.03 ppm และ Oil Mist มีค่า <0.001 mg/m³ เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 มาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA) และมาตรฐาน National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.5-2 และรูปที่ 3.5-2 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 มาตรฐาน OSHA และมาตรฐาน NIOSH ทุกสถานี



รูปที่ 3.5-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณรีอแบบ (แยกกัน) Line B1



บริเวณรีอแบบ (แยกกัน) Line B2



บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1



บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B2



บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B1



บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B2

ภาพที่ 3.5-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณพื้นที่ทำงาน



เตาหลอมเหล็ก Line B1



เตาหลอมเหล็ก Line B2



ห้อง Q-VAC Line B1



ห้อง Q-VAC ห้องเครื่องขัด Line B1



บริเวณเจียร์แต่ง Line B1



บริเวณ Store

ภาพที่ 3.5-1 (ต่อ)



บริเวณซ่อมบำรุง



ปั้นได้ M/C No. 4



เครื่องสูบน้ำมัน



บริเวณเครื่องเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม



บริเวณ Load ชิ้นงาน EDP Line



บริเวณ Unload ชิ้นงาน EDP Line

ภาพที่ 3.5-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (แบบ ตต.7)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและแนวตั้งพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอซีเอ็น พาวเวอร์ จำกัด. ฟานด์จี. บ้างปะกง. จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม.พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน.พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	หน่วย	ดัชนีคุณภาพอากาศในการทำงาน / ผลการตรวจวัด		
			Total Dust	Respirable Dust	Silica
05/04/65	1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	mg/m ³	0.971	0.343	0.020
05/04/65	2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	mg/m ³	0.708	0.227	0.006
05/04/65	3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	mg/m ³	0.813	0.282	0.008
05/04/65	4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	mg/m ³	0.885	0.313	0.006
04/04/65	5. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1	mg/m ³	1.40	0.453	0.020
04/04/65	6. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2	mg/m ³	1.21	0.251	<0.001
04/04/65	7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	mg/m ³	1.021	0.276	0.014
04/04/65	8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	mg/m ³	0.823	0.288	0.020
04/04/65	9. ห้อง Q-VAC Line B1	mg/m ³	0.521	0.165	<0.001
04/04/65	10. ห้อง Q-VAC Line B1 ห้องเครื่องขัด	mg/m ³	0.625	0.300	0.020
04/04/65	11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1	mg/m ³	1.02	0.337	0.017
05/04/65	12. Store	mg/m ³	0.865	0.331	-
05/04/65	13. ช่อมบารุง	mg/m ³	0.646	0.233	-
05/04/65	14. บันได NO.4	mg/m ³	0.750	0.349	-
ค่ามาตรฐาน		mg/m ³	15	5	0.05

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

มาตรฐาน⁽¹⁾ : National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH).

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชิษณุพล ตู๋ทอง/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชิษณุพล ตู๋ทอง
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.5-1 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศในการทำงาน / ผลการตรวจวัด									
		Xylene	Nickel Nitrate as Ni	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	Dibutyltin Oxide as Sn	Ethylene Glycol Monoethyl Ether	Phosphoric Acid	Hydrofluoro Silicic acid as F*	Hydrofluoric Acid*	Acetic Acid	Oil Mist
07/04/65	15. เครื่องสูบน้ำมัน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<0.001
07/04/65	16. เป่าชิ้นงานด้วยพัดลม	<0.01	<0.0001	<0.02	<0.0004	<0.01	0.12	<0.01	<0.01	<0.03	-
07/04/65	17. Load ชิ้นงาน EDP line	<0.01	<0.0001	<0.02	0.0066	<0.01	0.11	<0.01	<0.01	<0.03	-
07/04/65	18. Unload ชิ้นงาน EDP line	<0.01	<0.0001	<0.02	0.0005	<0.01	0.13	<0.01	<0.01	<0.03	-
มาตรฐาน		100 ⁽¹⁾	1 ⁽¹⁾	50	0.1	25	1 ⁽¹⁾	2.5	3	10 ⁽¹⁾	5
หน่วย		ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³	mg/m ³	ppm	ppm	mg/m ³

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether). (Tin, organic compounds (as Sn)).

มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

หมายเหตุ : * ตรวจวิเคราะห์โดยบริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชินุพล ตูทอง/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชินุพล ตูทอง
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	นางสาวศิริวรรณ บุญเพ็ง/นางสาวณิศา หนานิกิต
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.5-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศในการทำงาน / ผลการตรวจวัด						
	Total Dust (mg/m ³)						
	2562		2563		2564		2565
	เม.ย.	ต.ค.	พ.ค.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	0.941	1.35	0.625	1.04	0.844	1.20	0.971
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	1.15	1.56	1.04	1.88	0.563	0.677	0.708
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	0.938	1.25	1.46	1.46	0.667	0.823	0.813
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	0.833	2.08	1.15	1.46	1.41	0.875	0.885
5. ร้อนแบบ (แยกกัน) Line B1	0.833	1.77	1.56	1.88	1.12	2.19	1.40
6. ร้อนแบบ (แยกกัน) Line B2	1.04	1.98	1.35	1.56	2.32	1.22	1.21
7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	0.833	1.46	1.25	2.81	0.656	1.53	1.021
8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	0.938	1.35	1.35	1.87	0.656	0.802	0.823
9. ห้อง Q-VAC Line B1	0.937	1.25	1.35	0.937	1.05	0.604	0.521
10. ห้อง Q-VAC Line B1 (หน้าเครื่องขัด)	1.15	2.08	1.35	0.937	0.875	1.03	0.625
11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1	1.46	1.04	2.19	1.46	1.01	1.25	1.02
12. Store	1.46	1.46	1.35	1.15	0.854	0.635	0.865
13. ช่องบ่มารู้ง	1.17	2.19	1.67	1.25	0.958	0.823	0.646
14. ปั่นได้ NO.4	1.25	1.04	1.15	1.04	0.687	0.625	0.750
มาตรฐาน	15						
ตำแหน่งตรวจวัด	Respirable Dust (mg/m ³)						
	2562		2563		2564		2565
	เม.ย.	ต.ค.	พ.ค.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
	เม.ย.	ต.ค.	พ.ค.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	0.554	0.858	0.368	0.551	0.386	0.294	0.343
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	0.490	0.674	0.429	0.551	0.221	0.300	0.227
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	0.551	0.674	0.551	0.429	0.306	0.300	0.282
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	0.674	0.735	0.735	0.613	0.214	0.551	0.313
5. ร้อนแบบ (แยกกัน) Line B1	0.551	0.797	0.797	0.674	0.423	1.09	0.453
6. ร้อนแบบ (แยกกัน) Line B2	0.306	1.16	0.735	0.551	0.509	0.423	0.251
7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	0.429	0.674	0.368	0.551	0.392	0.435	0.276
8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	0.551	0.613	0.551	0.613	0.306	0.270	0.288
9. ห้อง Q-VAC Line B1	0.490	0.490	0.613	0.490	0.276	0.392	0.165
10. ห้อง Q-VAC Line B1 (หน้าเครื่องขัด)	0.368	0.919	0.735	0.613	0.380	0.509	0.300
11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1	0.368	0.735	0.919	0.551	0.472	0.460	0.337
12. Store	0.429	0.674	0.368	0.490	0.245	0.233	0.331
13. ช่องบ่มารู้ง	0.613	0.797	0.551	0.490	0.368	0.368	0.233
14. ปั่นได้ NO.4	0.674	0.674	0.613	0.490	0.429	0.398	0.349
มาตรฐาน	5						

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

ตารางที่ 3.5-2 (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศในการทำงาน / ผลการตรวจวัด						
	Silica (mg/m ³)						
	2562		2563		2564		2565
	เม.ย.	ต.ค.	พ.ค.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	0.005	0.040	0.030	0.029	0.010	0.006	0.020
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	0.022	0.032	0.012	0.020	0.010	0.003	0.006
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	0.022	0.027	0.040	0.023	0.017	0.003	0.008
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	0.013	0.016	0.040	0.050	<0.001	<0.001	0.006
5. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1	0.024	0.032	0.032	0.020	0.020	<0.001	0.020
6. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2	0.011	0.030	0.027	0.032	0.027	0.003	<0.001
7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	0.019	0.032	0.017	0.038	0.020	0.006	0.014
8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	0.016	0.050	0.017	0.020	0.022	0.009	0.020
9. ห้อง Q-VAC Line B1	0.016	0.038	0.015	0.047	0.007	0.003	<0.001
10. ห้อง Q-VAC Line B1 (หน้าเครื่องขัด)	0.030	0.038	0.027	0.029	0.017	0.003	0.020
11. บริเวณเจียรแต่ง Line B1	0.008	0.043	0.037	0.032	0.010	<0.001	0.017
12. Store	0.008	0.043	-	-	-	-	-
13. ซ่อมบำรุง	0.019	0.032	-	-	-	-	-
14. ปั่นโค้ NO.4	0.016	0.051	0.008	0.007	0.008	<0.001	-
มาตรฐาน ⁽¹⁾	0.05						
ตำแหน่งตรวจวัด	Oil Mist (mg/m ³)						
	2562		2563		2564		2565
	เม.ย.	ต.ค.	พ.ค.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
	เม.ย.	ต.ค.	พ.ค.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
1. บริเวณเครื่องสูบน้ำมัน	0.129	0.405	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
มาตรฐาน	5						

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

มาตรฐาน⁽¹⁾ : National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH).

ตารางที่ 3.5-2 (ต่อ)

พารามิเตอร์	บริเวณเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม							Load ชิ้นงาน EDP line							มาตรฐาน	หน่วย
	2562		2563		2564		2565	2562		2563		2564		2565		
	เม.ย.	ต.ค.	พ.ค.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	เม.ย.	ต.ค.	พ.ค.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.		
1. Xylene	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	100 ⁽¹⁾	ppm
2. Nickel Nitrate as Ni	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.0002	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.0001	0.0004	<0.0001	<0.0001	<0.0001	1 ⁽¹⁾	mg/m ³
3. Ethylene Glycol Monobutyl Ether	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.02	0.38	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.02	50	ppm
4. Dibutyltin Oxide as Sn	<0.0004	0.0155	<0.0004	<0.0004	0.0155	<0.0004	<0.0004	<0.0004	<0.0004	0.0055	<0.0004	<0.0004	<0.0004	0.0066	0.1	mg/m ³
5. Ethylene Glycol Monoethyl Ether	<0.09	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.09	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	25	ppm
6. Phosphoric Acid	<0.001	0.003	<0.001	<0.001	0.003	<0.001	0.12	<0.001	<0.001	0.001	<0.001	0.004	<0.001	0.11	1 ⁽¹⁾	mg/m ³
7. Hydrofluorosilicic Acid as F	0.02	0.02	0.10	0.03	0.02	0.01	<0.01	0.04	0.08	0.22	0.05	0.05	0.01	<0.01	2.5	mg/m ³
8. Hydrofluoric Acid	0.02	0.02	0.02	0.12	0.02	<0.01	<0.01	0.05	0.06	0.04	0.10	0.09	<0.01	<0.01	3	ppm
9. Acetic Acid	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.03	<0.03	<0.02	<0.02	<0.03	<0.02	<0.02	<0.03	<0.03	10 ⁽¹⁾	ppm

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether). (Tin, organic compounds (as Sn)).

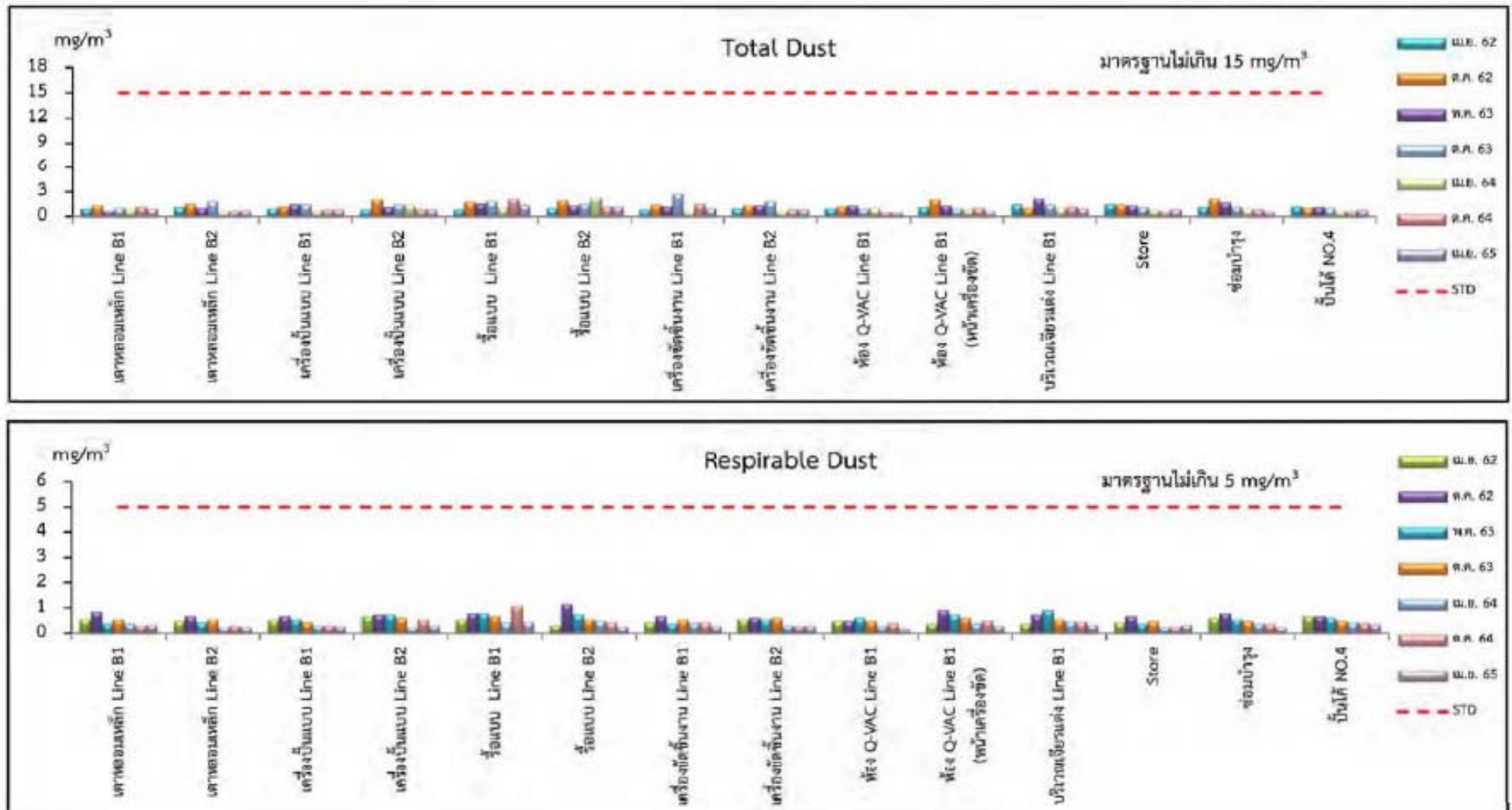
มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ตารางที่ 3.5-2 (ต่อ)

พารามิเตอร์	Unload ชีงงาน EDP line							มาตรฐาน	หน่วย
	2562		2563		2564		2565		
	เม.ย.	ค.ค.	พ.ค.	ค.ค.	เม.ย.	ค.ค.	เม.ย.		
1. Xylene	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	100 ^[1]	ppm
2. Nickel Nitrate as Ni	<0.0001	0.0005	<0.0001	0.0002	<0.0001	<0.0001	<0.0001	1 ^[1]	mg/m ³
3. Ethylene Glycol Monobutyl Ether	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.02	50	ppm
4. Dibutyltin Oxide as Sn	<0.0004	<0.0004	0.0050	<0.0004	<0.0004	<0.0004	0.0005	0.1	mg/m ³
5. Ethylene Glycol Monoethyl Ether	<0.09	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	25	ppm
6. Phosphoric Acid	<0.001	<0.001	0.002	<0.001	<0.001	0.001	0.13	1 ^[1]	mg/m ³
7. Hydrofluorosilicic Acid as F	0.02	0.05	0.22	0.02	0.02	0.01	<0.01	2.5	mg/m ³
8. Hydrofluoric Acid	0.02	0.02	0.04	0.02	0.04	<0.01	<0.01	3	ppm
9. Acetic Acid	<0.02	<0.02	<0.03	<0.02	<0.02	<0.03	<0.03	10 ^[1]	ppm

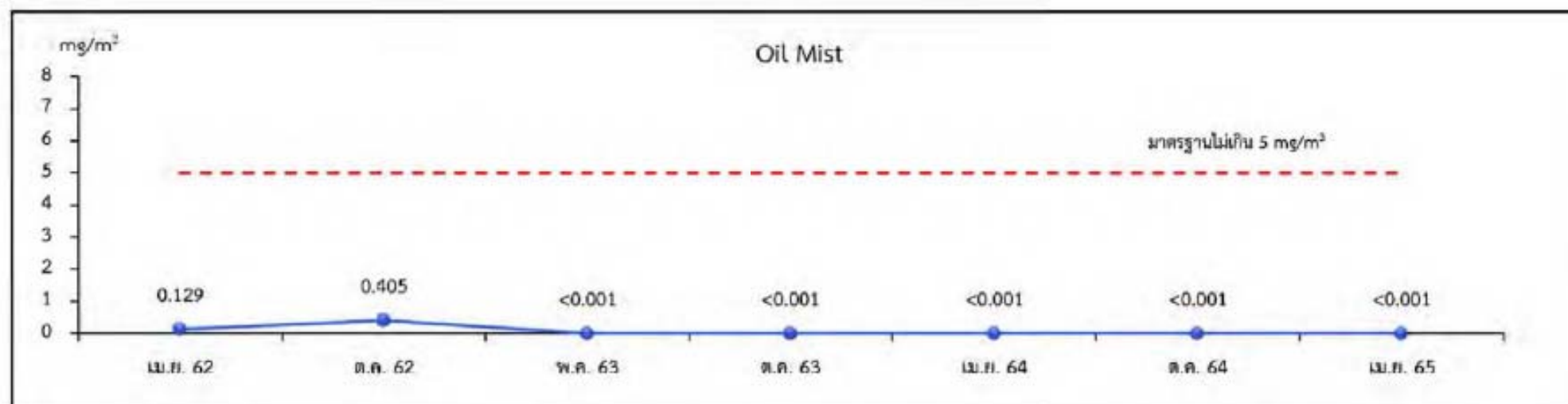
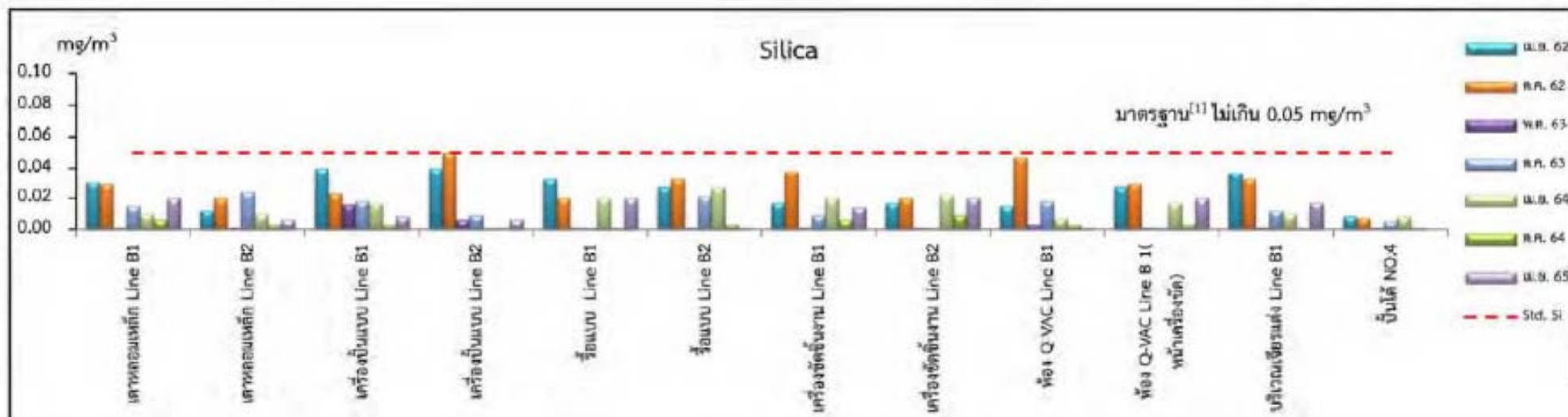
มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA). (Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether). (Tin, organic compounds (as Sn)).

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560



มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

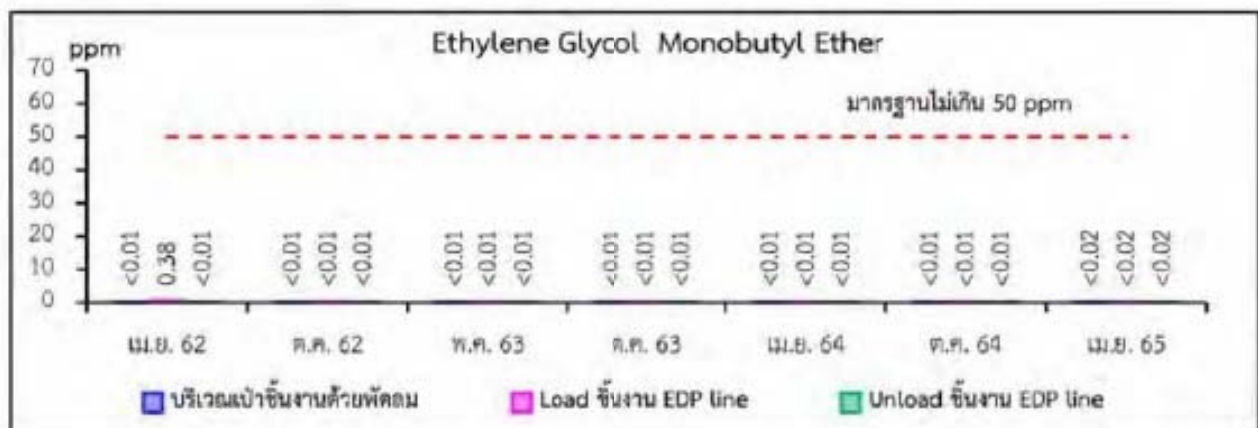
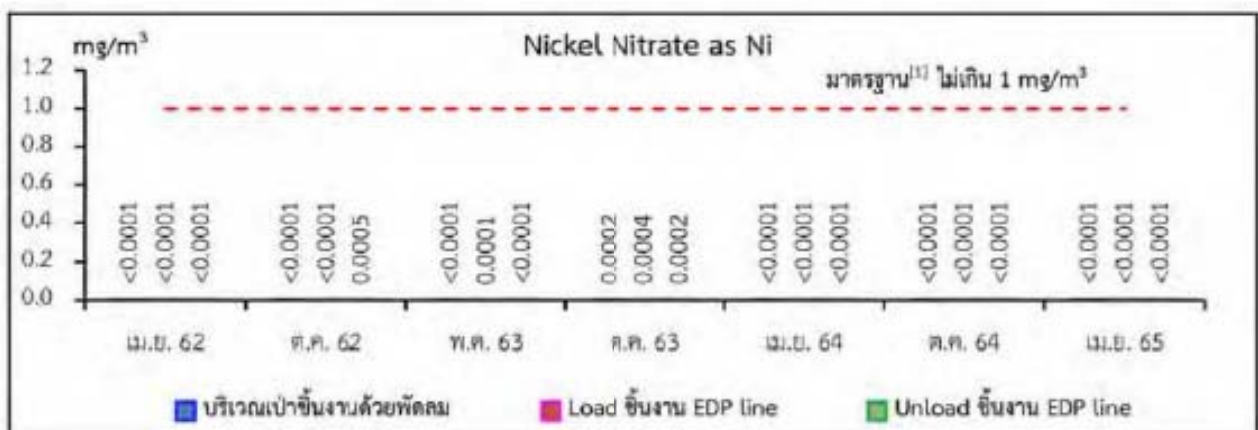
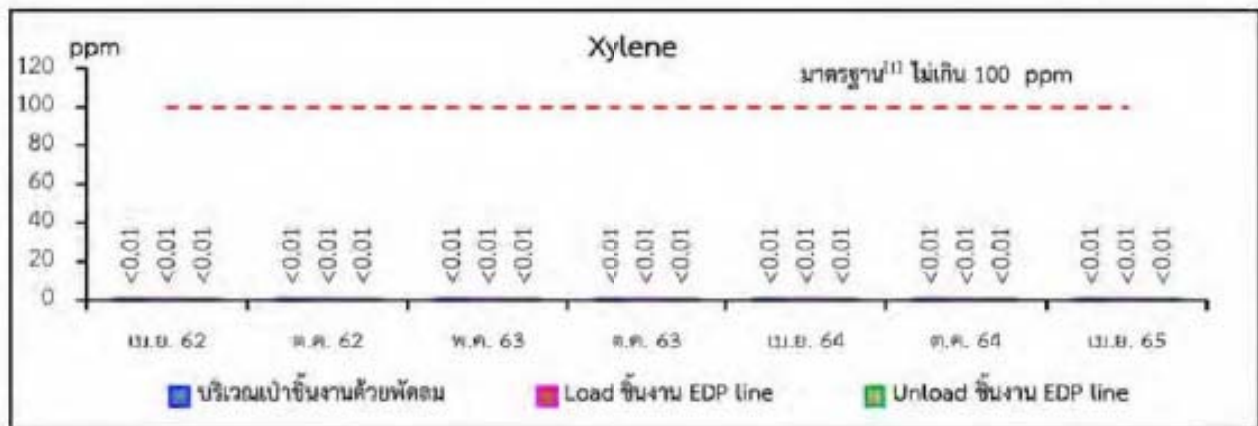
รูปที่ 3.5-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).

มาตรฐาน^[1] : National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH).

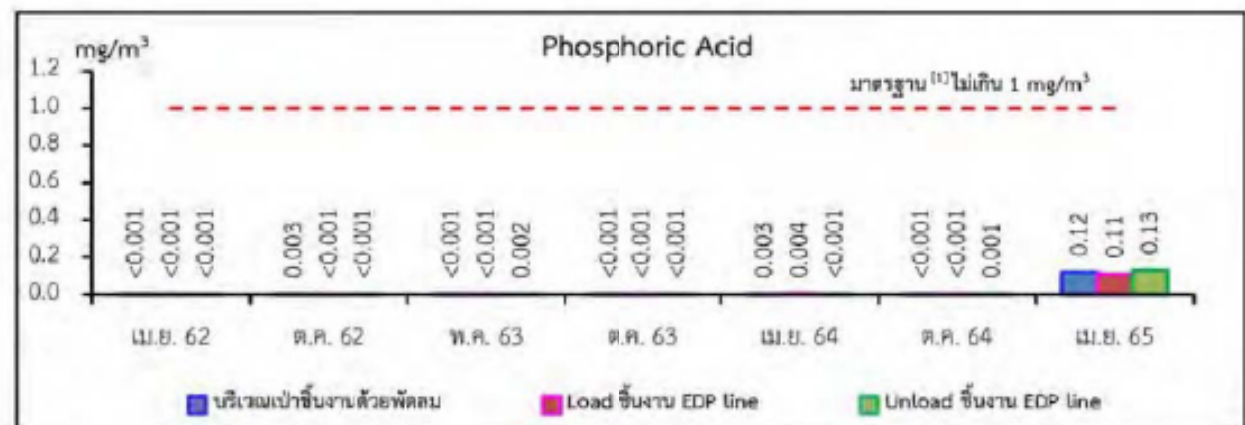
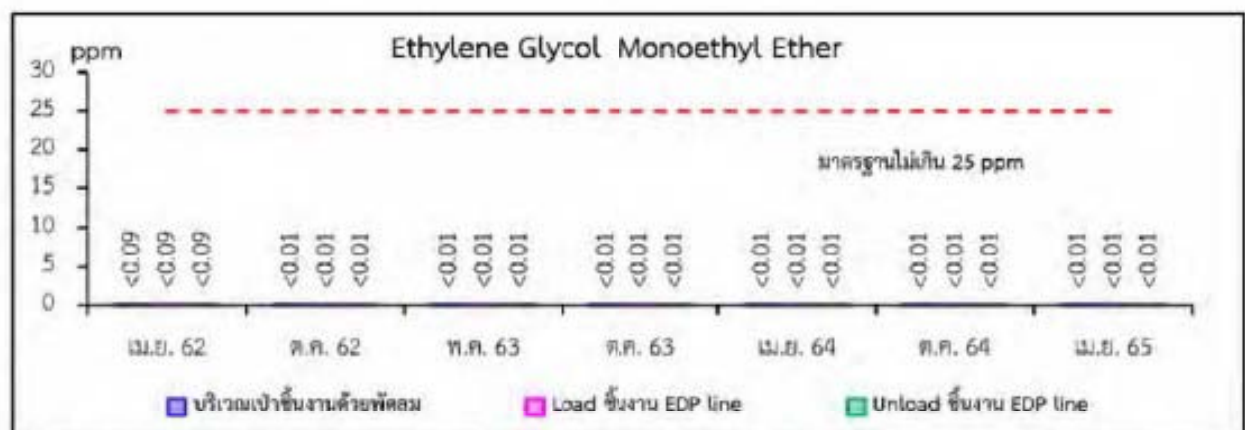
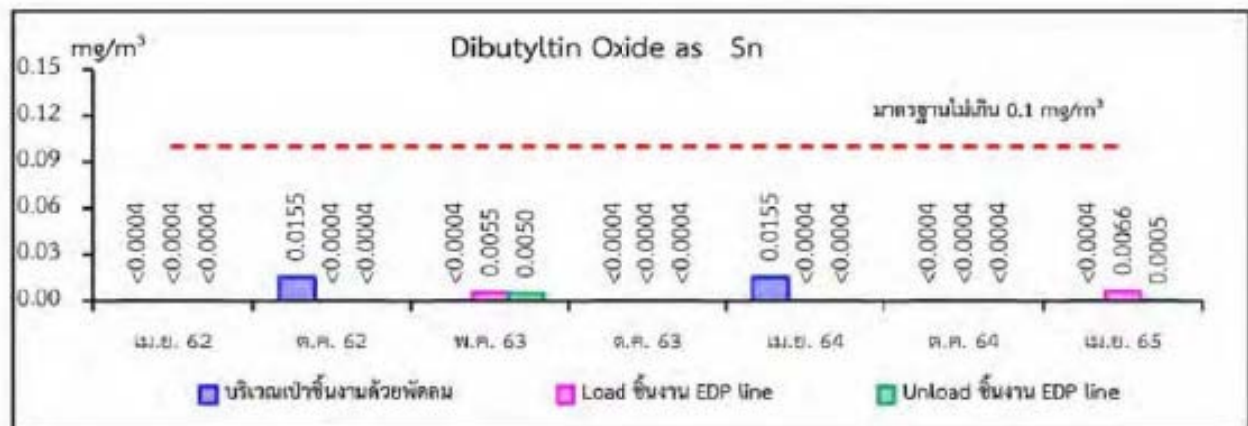
รูปที่ 3.5-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).
(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether.)

มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
พ.ศ. 2560

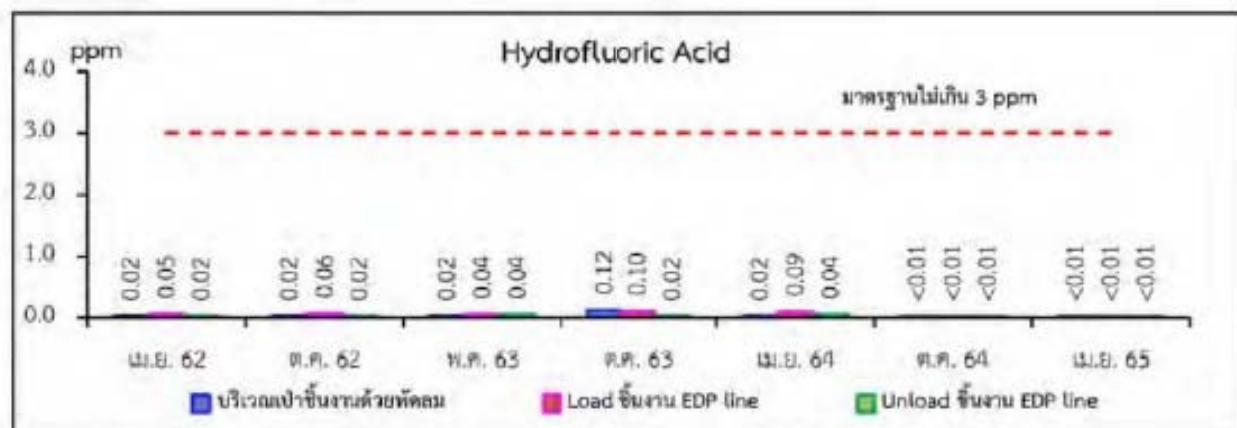
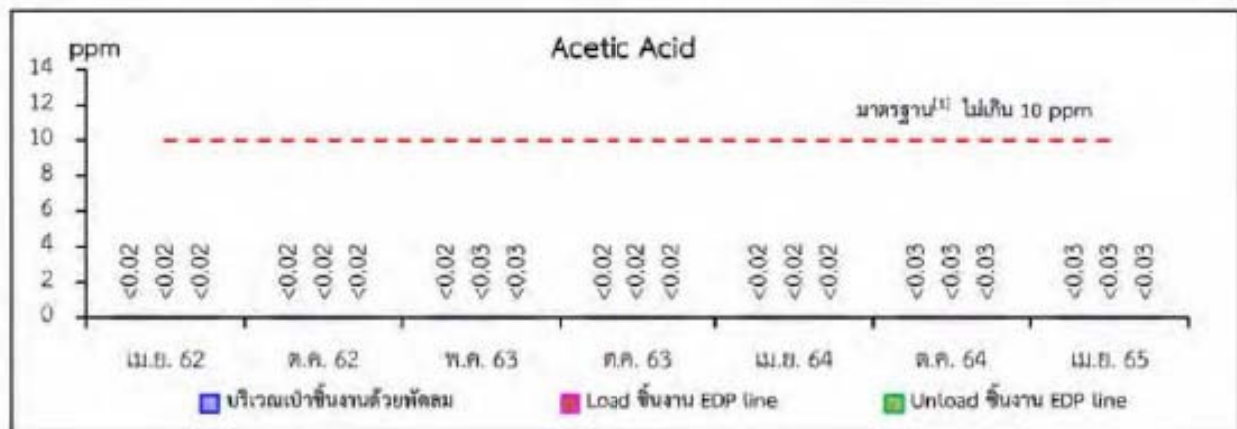
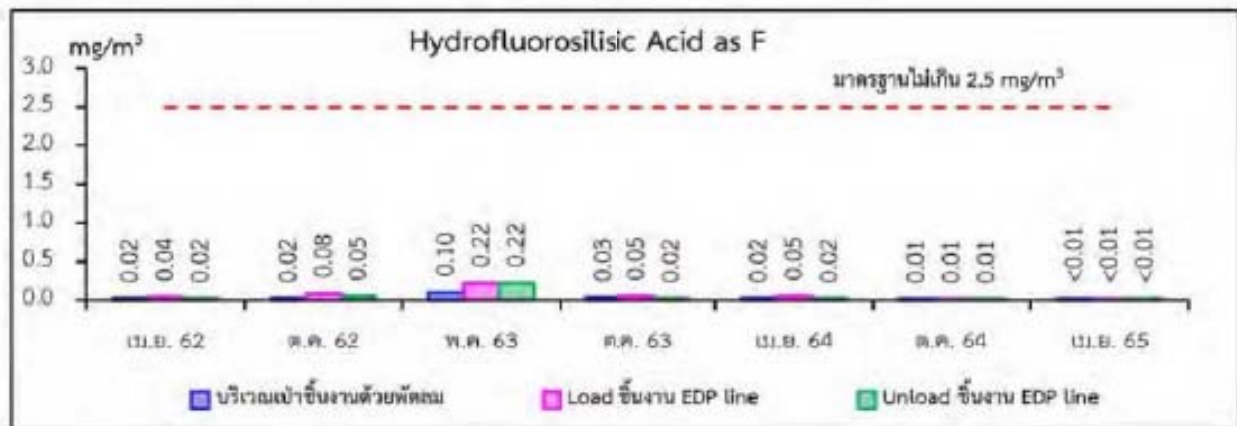
รูปที่ 3.5-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).
(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether.)

มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA).
(Skin Exposure Limits of Ethylene Glycol Monobutyl Ether and Ethylene Glycol Monoethyl Ether.)

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ)

3.6 ระดับความร้อน

3.6.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดระดับความร้อน ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง จำนวน 15 สถานี โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ Heat Stress ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 4-7 เมษายน 2565

3.6.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความร้อน จำนวน 15 สถานี (รูปที่ 3.6-1 และภาพที่ 3.6-1) แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.6-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

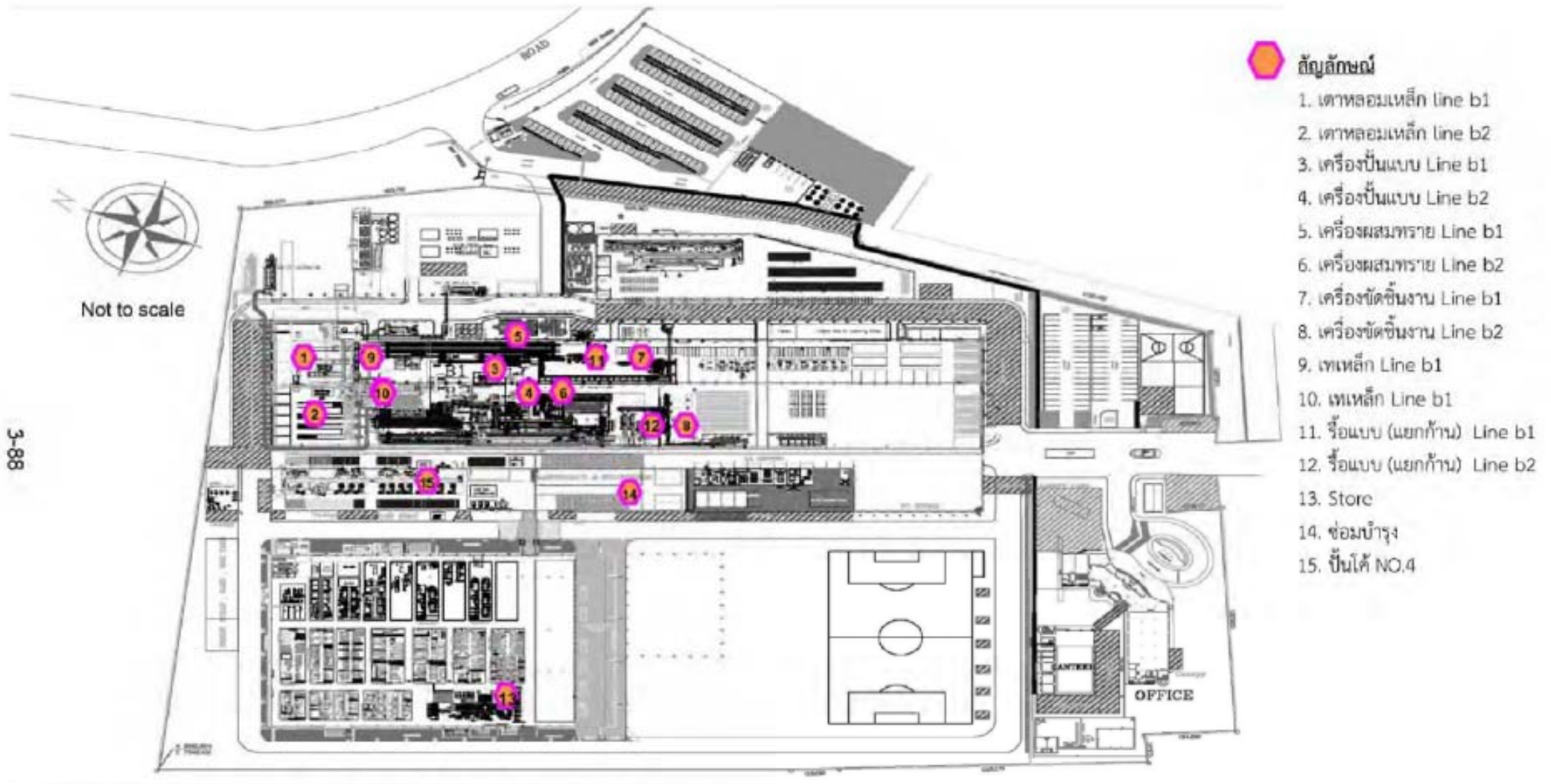
3.6.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดระดับความร้อน จำนวน 15 สถานี มีค่า WBGT เฉลี่ยอยู่ในช่วง 29.6-31 °C เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 พบว่า มีค่าเฉลี่ย WBGT อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกสถานี

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดระดับความร้อน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.6-2 และรูปที่ 3.6-2 เมื่อนำค่าเฉลี่ย WBGT มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 3.6-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับความร้อน



รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1



รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2



เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1



เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2



เครื่องผสมทราย Line B1

ภาพที่ 3.6-1 แสดงการตรวจวัดระดับความร้อน



เครื่องผสมทราย Line B2



เครื่องปั้นแบบ Line B1



เครื่องปั้นแบบ Line B2



เตาหลอมเหล็ก Line B1



เตาหลอมเหล็ก Line B2

ภาพที่ 3.6-1 (ต่อ)



บริเวณ Store



บริเวณซ่อมบำรุง



บริเวณปั้นโคล์



บริเวณเทเหล็ก Line B1



บริเวณเทเหล็ก Line B2

ภาพที่ 3.6-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.6-1 ผลการตรวจวัดระดับความร้อน

โครงการขอมัติเปลี่ยนแปลงผังและแนวพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทากาโอกา พาวนด์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัด อุณหภูมิ	ค่ามาตรฐาน
06/04/65	1. เตาหลอมเหล็ก Line b1	ควบคุมการทำงานของเตาหลอม/ บันทึกข้อมูล	30.8	32
06/04/65	2. เตาหลอมเหล็ก Line b2	ควบคุมการทำงานของเตาหลอม/ บันทึกข้อมูล	30.8	32
05/04/65	3. เครื่องปั้นแบบ Line b1	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	30.1	32
05/04/65	4. เครื่องปั้นแบบ Line b2	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	30.5	32
07/04/65	5. เครื่องผสมทราย Line b1	ควบคุมการนำทรายเข้าเครื่องจักร	30.8	32
07/04/65	6. เครื่องผสมทราย Line b2	ควบคุมการนำทรายเข้าเครื่องจักร	29.6	32
04/04/65	7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line b1	ขัดชิ้นงาน	30.2	32
04/04/65	8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line b2	ขัดชิ้นงาน	29.6	32
05/04/65	9. เทเหล็ก Line b1	ควบคุมการทำงานของเครื่องจักร	30.3	32
05/04/65	10. เทเหล็ก Line b2	ควบคุมการทำงานของเครื่องจักร	30.7	32
04/04/65	11. รีดแบบ (แยกกัน) Line b1	แยกชิ้นงาน	30.6	32
04/04/65	12. รีดแบบ (แยกกัน) Line b2	แยกชิ้นงาน	29.8	32
06/04/65	13. Store	ควบคุมการสายพานลำเลียง	30.4	32
07/04/65	14. ช่อมบ่ารุง	งานซ่อมบำรุงอุปกรณ์	29.8	32
06/04/65	15. ปั่นโค้ No.4	นำชิ้นงานเข้า-ออก เครื่องจักร	31.0	32
หน่วย			°C	

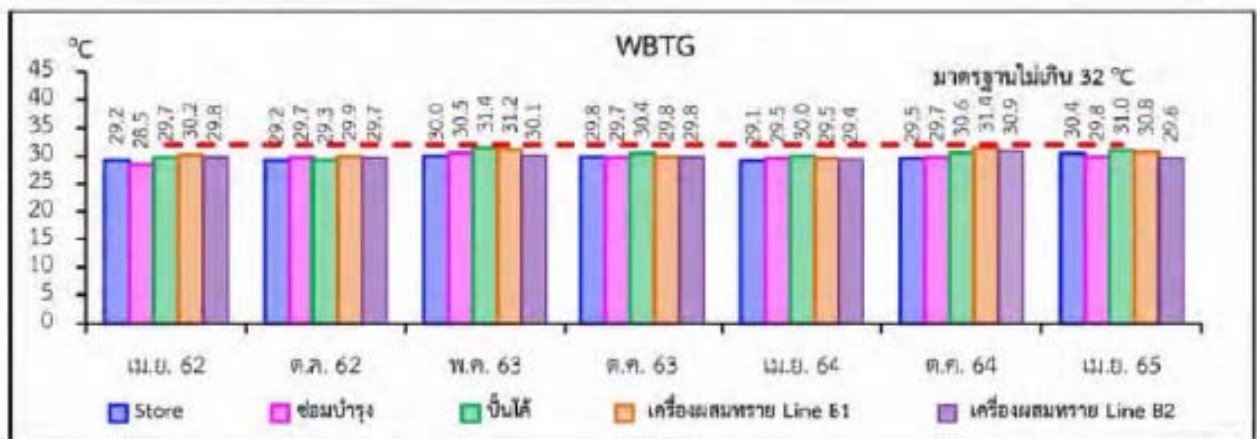
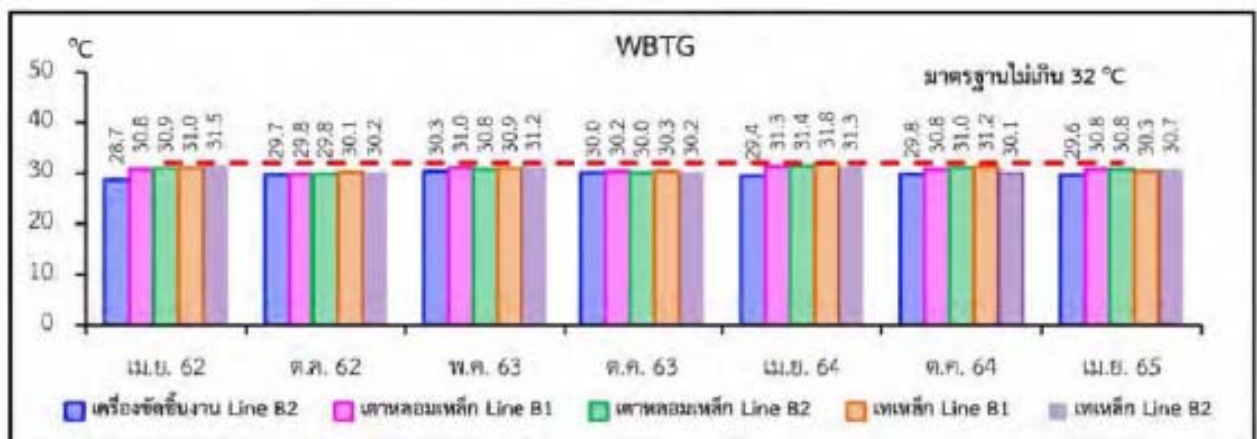
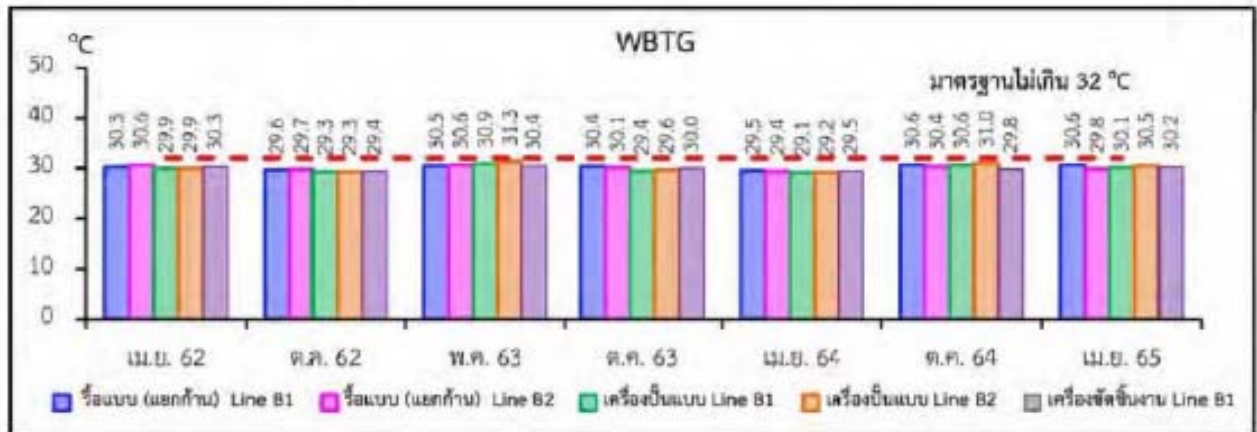
มาตรฐาน : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายสันติภาพ ขาวนวล/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายสันติภาพ ขาวนวล
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.6-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อน

ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT							มาตรฐาน
	2562		2563		2564		2565	
	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	
1. เต้าหอลอมเหล็ก Line b1	30.8	29.8	31.0	30.2	31.3	30.8	30.8	32
2. เต้าหอลอมเหล็ก Line b2	30.9	29.8	30.8	30.0	31.4	31.0	30.8	32
3. เครื่องปั้นแบบ Line b1	29.9	29.3	30.9	29.4	29.1	30.6	30.1	32
4. เครื่องปั้นแบบ Line b2	29.9	29.3	31.3	29.6	29.2	31.0	30.5	32
5. เครื่องผสมทราย Line b1	30.2	29.9	31.2	29.8	29.5	31.4	30.8	32
6. เครื่องผสมทราย Line b2	29.8	29.7	30.1	29.8	29.4	30.9	29.6	32
7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line b1	30.3	29.4	30.4	30.0	29.5	29.8	30.2	32
8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line b2	28.7	29.7	30.3	30.0	29.4	29.8	29.6	32
9. เทเหล็ก Line b1	31.0	30.1	30.9	30.3	31.8	31.2	30.3	32
10. เทเหล็ก Line b2	31.5	30.2	31.2	30.2	31.3	30.1	30.7	32
11. รื้อแบบ (แยกกัน) Line b1	30.3	29.6	30.5	30.4	29.5	30.6	30.6	32
12. รื้อแบบ (แยกกัน) Line b2	30.6	29.7	30.6	30.1	29.4	30.4	29.8	32
13. Store	29.2	29.2	30.0	29.8	29.1	29.5	30.4	32
14. ซ่อมบำรุง	28.5	29.7	30.5	29.7	29.5	29.7	29.8	32
15. ปั่นได้	29.7	29.3	31.4	30.4	30.0	30.6	31.0	32
หน่วย	°C							

มาตรฐาน: กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



มาตรฐาน : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้าน
ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง
พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.6-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อน

3.7 ระดับความเข้มแสงสว่าง

3.7.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่าง ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ภาพที่ 3.7-1) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ Illuminance Level ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 7 เมษายน 2565

3.7.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทำงาน แสดงดังตารางที่ 3.7-1 และ รายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.7.3 สรุปผลการตรวจวัด

ทำการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทำงาน รวมทั้งสิ้น 75 สถานี จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกสถานี



โต๊ะคุณนวลทอง ปัญญาณี



โต๊ะคุณฉัตรชัย สุวรรณรัตน์



เจียรแต่ง Line b1 คุณข้าวฟ่าง



เจียรแต่ง Line b2 คุณซา



แยกก้าน Line b2 คุณณวัตร ทุ่งสูงเนิน



ขึ้นแบบ Line b2 คุณสุชาติ

ภาพที่ 3.7-1 แสดงการตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่าง



Control Sand Line b2



โต๊ะตรวจสอบคุณภาพงาน คุณสรยุทธ อภรณ์แก้ว



เครื่องปั้นดิน M/C NO.7 คุณสมอน



พื้นที่ซ่อมงาน



โต๊ะทำงาน คุณสุเทพ

ภาพที่ 3.7-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.7-1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้น

โครงการขุดเปลี่ยนรางและขบวนรถไฟที่โรงงานหล่อเหล็กกรุงเทพ ของบริษัท โอชิน ทากาโอกะ ฟาวน์ดรี บำรุงฯ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)
		กลางวัน	กลางคืน	
1.	งานคอมพิวเตอร์	476	-	400-500
2.	งานคอมพิวเตอร์	462	-	400-500
3.	งานคอมพิวเตอร์	450	-	400-500
4.	งานคอมพิวเตอร์	641	-	400-500
5.	งานคอมพิวเตอร์	412	402	400-500
	งานคอมพิวเตอร์	423	412	400-500
6.	บรรจุชิ้นงาน	400	372	200-300
7.	แยกชิ้นงานและตรวจสอบ	729	548	200-300
8.	ตรวจสอบรอยตำหนิ	933	807	300-400
9.	คัดแยกชิ้นงาน	736	412	200-300
10.	ควบคุมเครื่องจักร	748	455	200-300
11.	ตกแต่งแม่พิมพ์	520	436	200-300
12.	ตกแต่งแม่พิมพ์	967	781	200-300
13.	งานคอมพิวเตอร์	739	660	400-500
14.	แผงควบคุม	421	321	200-300
15.	แผงควบคุม	416	310	200-300
16.	ควบคุมรถคูตเหล็ก	444	424	200-300
17.	แยกชิ้นงานและตรวจสอบ	552	426	200-300
18.	เจียรแต่งชิ้นงาน	699	574	200-300
19.	แผงควบคุม	810	728	200-300
20.	คัดแยกชิ้นงาน	562	449	200-300
21.	ควบคุมเครื่องจักร	773	340	200-300
22.	แผงควบคุม	583	325	200-300
23.	ผลิตทั่วไปในแผนกหลอม	404	363	200-300
24.	แผงควบคุม	401	350	200-300
25.	ควบคุมรถคูตเหล็ก	632	451	200-300
26.	ตรวจสอบรอยตำหนิ	2,971 2,364 1,062	1,920 672 540	300-400
27.	โต๊ะเตาเผา	912	592	300-400
28.	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร	1,016 1,702 1,370	961 - -	200-300
29.	จัดเก็บได้	870	761	200-300
30.	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร	969	410	200-300

ตารางที่ 3.7-1 (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		มาตรฐาน (ลักซ์)
		กลางวัน	กลางคืน	
31. วิศวกร	งานเจาะ	361	389	300-400
32. วิศวกร	งานคอมพิวเตอรื	728	664	400-500
33. วิศวกร	แผงควบคุม	474	436	200-300
34. วิศวกร	โต๊ะซ่อมงานทั่วไป	975	738	200-300
35. วิศวกร	งานคอมพิวเตอรื	455	410	400-500
36. วิศวกร	เครื่องขัดชิ้นงาน	415	400	200-300
37. วิศวกร	งานคอมพิวเตอรื	420	402	400-500
38. วิศวกร	ซังน้ำหมักชิ้นงาน	516	427	200-300
39. วิศวกร	โตเตอรื	487	576	300-400
40. วิศวกร	งานเอกสาร	429	420	400-500
41. วิศวกร	งานคอมพิวเตอรื	411	409	400-500
42. วิศวกร	วัดขนาด	439	426	300-400
43. วิศวกร	ทดสอบความแข็ง	370	350	200-300
44. วิศวกร	แผงควบคุม	495	482	200-300
45. วิศวกร	งานเอกสาร	500	478	400-500
46. วิศวกร	วัดขนาดชิ้นงาน	528	436	300-400
47. วิศวกร	จอคอมพิวเตอร์ประมวลผลข้อมูล	549	500	200-300
48. วิศวกร	งานคอมพิวเตอรื	527	552	400-500
49. วิศวกร	นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่องจักร	404	400	200-300
50. วิศวกร	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,361 1,210 1,045	1,261 1,132 761	300-400 400 300
51. วิศวกร	โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน	660	440	200-300
52. วิศวกร	นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่องจักร	411	392	200-300
53. วิศวกร	ล้างนำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่อง	436	422	200-300
54. วิศวกร	ตรวจสอบชิ้นงาน	1,392 1,061 972	1,104 926 572	300-400 400 300
55. วิศวกร	นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่อง	665	607	200-300
56. วิศวกร	ควบคุมเครื่อง	640	529	200-300
57. วิศวกร	นำชิ้นงานเข้า-ออกจากเครื่อง	670	576	200-300
58. วิศวกร	ตรวจเช็คเครื่องมือ	565	544	200-300
59. วิศวกร	วัดขนาดชิ้นงาน	640	539	300-400

หมายเหตุ : พื้นที่ 1 หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
พื้นที่ 2 หมายถึง บริเวณถัดจากพื้นที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
พื้นที่ 3 หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ 3.7-1 (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน/ ประเภท ของงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)				มาตรฐาน ค่าเฉลี่ย ความเข้ม ของแสง สว่าง (ลักซ์)	มาตรฐาน ค่าจุดที่ ความเข้ม ของแสง สว่างต่ำสุด (ลักซ์)	
		ค่าเฉลี่ย ความเข้ม ของแสง สว่าง	ค่าจุดที่ ความเข้ม ของแสง สว่าง ต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย ความเข้ม ของแสง สว่าง	ค่าจุดที่ ความเข้ม ของแสง สว่าง ต่ำสุด			
								กลางวัน
60. 1	[REDACTED]	ห้องพักฟื้นสำหรับ ปฐมพยาบาล	585	395	-	-	50	25
61. 1		ทางเดิน	409	310	-	-	100	50
62. 1		ห้องสุขา	433	348	-	-	100	50
63. 1		ห้องเก็บของ	344	311	214	200	100	50
64. 1		ทางเดิน	303	245	108	107	100	50
65. 1		ทางเดิน	228	210	145	144	100	50
66. 1		บันได	231	210	106	103	100	50
67. 1		ทางเดิน	354	325	115	112	100	50
68. 1		ห้องเก็บวัสดุ	351	310	323	302	100	50
69. 1		ห้องเก็บของ	526	436	177	152	100	50
70. 1		ทางเดิน	249	236	181	176	100	50
71. 1		ทางเดิน	347	327	193	192	100	50
72. 1		ทางเดิน	343	329	197	196	100	50
73. 1		ห้องเก็บของ	192	135	114	104	100	50
74. 1		ห้องเก็บของ	187	163	118	107	100	50
75. Box Supply	ห้องเก็บของ	659	540	143	120	100	50	

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นางสาวภครฤดา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นางสาวภครฤดา สุนทรอำไพ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวประภาพร เจาะผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

3.8 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

3.8.1 ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA 8 hr)

3.8.1.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ดำเนินการปีละ 4 ครั้ง จำนวน 20 สถานี (รูปที่ 3.8-1 และภาพที่ 3.8-1) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ TWA และ Lmax ได้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 24-25 มกราคม และวันที่ 4-8 เมษายน 2565

3.8.1.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 20 สถานี แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.8-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.8.1.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 20 สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 79-97 dB(A) ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ยกเว้น บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2 บริเวณ Casting Cooler Line B1 บริเวณ Casting Cooler Line B2 บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1 บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2 บริเวณเจียรแต่ง Line b1 และบริเวณซ่อมบำรุง สำหรับ Lmax มีค่าอยู่ในช่วง 93.1-120.0 dB(A) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ทุกสถานี

ทั้งนี้ ทาง ATFB มิได้เพิกเฉยแต่อย่างใด ได้มีการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการติดป้ายเตือนและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff ให้กับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว และมีการควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1) โดยได้มุ่งเน้นความตระหนักและการสร้างจิตสำนึกที่ดีแก่พนักงาน เช่น การยกตัวอย่างให้เห็นถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นและการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน และการป้องกันการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินโดยมีทั้งกลุ่มเป้าหมายคือผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงตลอดเวลา และผู้สัมผัสเสียงเป็นช่วงหรือบางช่วง โดยนำมาอบรมให้ความรู้เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในการป้องกันและดูแลตนเอง โดยกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) หรือพื้นที่อื่นๆ ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง และมีการพักเบรกเป็นระยะ และมี Control Room เพื่อลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมถึงมีการตรวจสอบชิ้นส่วนเคลื่อนไหวนของเครื่องจักรที่มีการเสียดสีกัน ซึ่งอาจก่อให้เกิดเสียงดังเป็นประจำทุกปี หากพบว่ามีคุณสมบัติ ผู้ตรวจสอบจะแจ้งให้

ผู้เกี่ยวข้องทราบและดำเนินการแก้ไขทันทีรวมทั้งมีการตรวจสอบ/ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ อีกทั้งศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม โดยโครงการมีแผนงานในการลดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ทาง ATFB มีการใส่ยางบนรางเขย่าบริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 เพื่อลดเสียงจากเครื่องขัด ทำการเปลี่ยน tater bush บริเวณเครื่องผสมทรายเพื่อลดเสียงจากเครื่องผสมทราย และทำการคืนสภาพผนังด้านข้าง Casting ที่ชำรุดบริเวณ Casting Cooler Line B1 และ B2 และทำการเปลี่ยน Silencer ดังลมเพื่อลดเสียงจากการทำงานของเครื่องเป่าชิ้นงานบริเวณบ้นได้ ทั้งนี้พื้นที่ส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงไม่เกินกว่า 90 dB(A) ยกเว้นบริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 ที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งทาง ATFB มีแผนที่จะดำเนินการแก้ไขอย่างเร่งด่วน (เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1)

สำหรับการจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map) โครงการได้ดำเนินการแล้วเมื่อวันที่ 21 สิงหาคม และวันที่ 2 กันยายน 2563 ทำการตรวจวัดระดับเสียงระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ภายในอาคารโรงผลิตเหล็กหล่อรูปพรรณ Line B1, Line B2 อาคารโรงชุบสี และพื้นที่ทั่วไป โดยมีระดับเสียงสูงสุดที่บริเวณ Line B2 โดยเสียงที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นเสียงกระแทกกระหว่างเครื่องจักรและชิ้นงาน และเสียงจากมอเตอร์ของเครื่องจักร (เอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 1)

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดระดับเสียง TWA ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน ดังแสดงในตารางที่ 3.8-2 และรูปที่ 3.8-2 พบว่า เมื่อนำผลการตรวจวัด TWA มาเปรียบเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับ L_{max} ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ทุกสถานี

อย่างไรก็ตาม ทางบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ได้มีการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการติดป้ายเตือนและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff ให้กับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว (เอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1) และมีการควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด พร้อมการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1) การตรวจสอบ/ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ อีกทั้งศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม โดยโครงการมีแผนงานในการลดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่อง



รูปที่ 3.8-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1



บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B2



บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B1



บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B2



บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1



บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2



บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1



บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2

ภาพที่ 3.8-1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน



บริเวณ Casting Cooler Line B1



บริเวณ Casting Cooler Line B2



ห้อง Control Sand Line B1



ห้อง Control Sand Line B2



บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1



บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B2

ภาพที่ 3.8-1 (ต่อ)



บริเวณเจียร์แต่ง Line B1



บริเวณ Load ขึ้นงาน EDP Line



บริเวณ Unload ขึ้นงาน EDP line



บริเวณ Store



บริเวณซ่อมบำรุง



บริเวณปิ่นได้

ภาพที่ 3.8-1 (ต่อ)

ตารางที่ 3.8-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาร์คโฮก้า ฟาร์มโคจิ. นวประมง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719796E, 1488031N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/150084

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	25/01/65			06/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	85.9	97.0	09:00-10:00	84.1	106.6
10:00-11:00	85.7	101.5	10:00-11:00	83.3	98.9
11:00-12:00	86.1	96.9	11:00-12:00	84.0	100.6
12:00-13:00	83.1	95.5	12:00-13:00	82.2	98.2
13:00-14:00	84.5	100.2	13:00-14:00	84.3	103.4
14:00-15:00	85.5	97.6	14:00-15:00	85.4	102.5
15:00-16:00	84.5	100.0	15:00-16:00	82.9	97.6
16:00-17:00	85.0	100.1	16:00-17:00	85.6	106.1
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	85	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	84	-
ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-	101.5	ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-	106.6
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน L _{max}	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน L _{max}	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชิษณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชิษณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจาะผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ด้วยอย่าง	บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาร์คโฮก้า ฟาร์มเดีย บวงมะกอก จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719736E, 1488065N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/140034

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.3/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	25/01/65			06/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	83.9	117.2	09:00-10:00	82.1	96.4
10:00-11:00	84.4	98.6	10:00-11:00	85.2	99.5
11:00-12:00	83.9	96.8	11:00-12:00	84.5	98.7
12:00-13:00	83.1	102.8	12:00-13:00	80.6	97.3
13:00-14:00	85.2	104.6	13:00-14:00	85.2	102.1
14:00-15:00	84.9	102.2	14:00-15:00	85.6	97.5
15:00-16:00	84.8	101.6	15:00-16:00	84.2	96.6
16:00-17:00	86.5	103.0	16:00-17:00	85.7	97.4
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	85	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	84	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	117.2	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	102.1
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวประภาพร เจาะผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719800E, 1487915N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/080084

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	25/01/65			05/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	77.3	88.1	09:00-10:00	81.3	90.2
10:00-11:00	76.6	88.3	10:00-11:00	81.3	89.9
11:00-12:00	75.0	89.8	11:00-12:00	80.8	91.4
12:00-13:00	76.2	91.5	12:00-13:00	79.3	90.2
13:00-14:00	75.7	89.0	13:00-14:00	81.7	93.6
14:00-15:00	85.5	114.6	14:00-15:00	81.2	90.0
15:00-16:00	77.1	91.7	15:00-16:00	80.6	93.7
16:00-17:00	80.8	108.4	16:00-17:00	81.8	99.9
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	80	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	81	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	114.6	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	99.9
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นายชิษณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชชฎา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายชิษณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชชฎา สุนทรอำไพ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวประภาพร เจาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาร์คโอแก้ว ฟาร์มเดีย นวประมง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719821E, 1487944N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/110112

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	25/01/65			08/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	84.0	101.2	09:00-10:00	84.0	98.0
10:00-11:00	84.3	95.5	10:00-11:00	84.7	98.9
11:00-12:00	81.6	98.3	11:00-12:00	84.1	102.0
12:00-13:00	83.3	100.4	12:00-13:00	81.7	97.0
13:00-14:00	85.0	108.7	13:00-14:00	86.3	99.7
14:00-15:00	84.6	97.9	14:00-15:00	85.4	100.6
15:00-16:00	86.9	115.8	15:00-16:00	82.6	99.1
16:00-17:00	85.0	106.1	16:00-17:00	84.2	96.9
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	85	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	84	-
ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-	115.8	ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-	102.0
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน L _{max}	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน L _{max}	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719844E, 1487896N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/180007

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	24/01/65			05/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	89.3	95.8	09:00-10:00	89.2	96.5
10:00-11:00	88.1	96.4	10:00-11:00	90.5	98.6
11:00-12:00	89.4	96.6	11:00-12:00	89.9	98.5
12:00-13:00	88.4	98.4	12:00-13:00	88.2	96.6
13:00-14:00	89.1	96.9	13:00-14:00	90.4	100.0
14:00-15:00	90.6	95.9	14:00-15:00	90.2	97.9
15:00-16:00	90.6	97.4	15:00-16:00	90.6	96.8
16:00-17:00	90.6	99.0	16:00-17:00	90.4	96.4
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	90	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	90	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	99.0	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	100.0
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นายชิษณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายชิษณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวประภาพร เจาะผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาร์คโอแก้ว ฟาร์มลดี นวประมง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719818E, 14878911N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/150067

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.4/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	24/01/65			05/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	87.5	101.1	09:00-10:00	89.1	103.8
10:00-11:00	86.8	101.6	10:00-11:00	89.6	102.0
11:00-12:00	87.7	102.2	11:00-12:00	89.0	102.0
12:00-13:00	86.3	98.4	12:00-13:00	86.6	105.3
13:00-14:00	90.0	102.7	13:00-14:00	90.4	103.2
14:00-15:00	88.8	103.1	14:00-15:00	90.4	104.5
15:00-16:00	90.3	102.2	15:00-16:00	88.5	102.8
16:00-17:00	88.6	102.0	16:00-17:00	89.9	102.7
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	89	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	89	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	103.1	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	105.3
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจาะผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Load ขึ้นงาน EDP Line

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719852E, 1487934N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/150066

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	25/01/65			07/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	81.6	89.6	09:00-10:00	82.7	98.8
10:00-11:00	82.2	97.0	10:00-11:00	83.3	93.7
11:00-12:00	79.3	89.2	11:00-12:00	81.5	95.7
12:00-13:00	82.5	98.3	12:00-13:00	81.1	91.7
13:00-14:00	81.9	91.7	13:00-14:00	82.6	98.0
14:00-15:00	82.1	93.0	14:00-15:00	81.8	94.6
15:00-16:00	81.4	94.3	15:00-16:00	81.6	93.5
16:00-17:00	80.8	93.4	16:00-17:00	81.4	98.5
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	82	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	82	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	98.3	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	98.8
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาร์คโอเค จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Unload ชิงชัน EDP

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719848E, 1487946N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/140035

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	25/01/65			07/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	82.8	94.7	09:00-10:00	81.7	91.3
10:00-11:00	82.6	93.9	10:00-11:00	81.7	94.3
11:00-12:00	80.8	89.0	11:00-12:00	79.5	93.3
12:00-13:00	83.0	96.5	12:00-13:00	79.4	90.6
13:00-14:00	82.7	94.1	13:00-14:00	81.1	90.2
14:00-15:00	82.3	93.2	14:00-15:00	81.3	102.5
15:00-16:00	83.3	94.2	15:00-16:00	80.5	96.6
16:00-17:00	83.4	100.8	16:00-17:00	80.3	95.4
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	83	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	81	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	100.8	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	102.5
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชินุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชินุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจริญผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องผสมทราย Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719832E, 1487915N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/170103

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	24/01/65			04/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	84.5	92.0	09:00-10:00	83.9	94.7
10:00-11:00	84.8	90.3	10:00-11:00	83.8	91.9
11:00-12:00	83.2	93.1	11:00-12:00	84.8	92.6
12:00-13:00	85.3	92.2	12:00-13:00	82.7	91.0
13:00-14:00	86.3	91.9	13:00-14:00	85.3	93.7
14:00-15:00	85.5	91.3	14:00-15:00	84.7	91.5
15:00-16:00	86.5	91.2	15:00-16:00	83.6	90.9
16:00-17:00	85.9	92.4	16:00-17:00	85.7	90.5
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	85	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	84	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	93.1	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	94.7
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชินุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชินุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจริญผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องผสมทราย Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719809E, 1487359N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/080086

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	24/01/65			04/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	81.3	94.6	09:00-10:00	86.3	96.8
10:00-11:00	81.5	91.9	10:00-11:00	86.7	97.4
11:00-12:00	80.1	89.2	11:00-12:00	89.1	97.9
12:00-13:00	82.4	92.1	12:00-13:00	87.1	96.5
13:00-14:00	81.0	87.5	13:00-14:00	88.6	97.9
14:00-15:00	82.4	91.8	14:00-15:00	87.8	96.0
15:00-16:00	82.2	88.0	15:00-16:00	86.8	96.9
16:00-17:00	82.3	89.2	16:00-17:00	86.0	91.6
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	82	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	87	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	94.6	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	97.9
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชินุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชินุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจริญผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาร์คโอแก้ว ฟาร์มลิ่ง บวงมะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Casting Cooler Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719846E, 1487906N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/080087

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.3/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	25/01/65			04/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	86.5	93.5	09:00-10:00	87.4	94.1
10:00-11:00	87.0	92.4	10:00-11:00	89.2	93.2
11:00-12:00	84.7	92.3	11:00-12:00	87.0	93.8
12:00-13:00	88.3	93.1	12:00-13:00	90.0	108.1
13:00-14:00	88.2	93.2	13:00-14:00	90.5	103.3
14:00-15:00	87.4	92.0	14:00-15:00	89.4	98.5
15:00-16:00	89.0	93.3	15:00-16:00	87.2	99.1
16:00-17:00	88.1	95.9	16:00-17:00	92.0	94.1
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	88	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	89	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	95.9	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	108.1
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวประภาพร เจาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาร์คโอแก้ว ฟาร์มลดี นวประมง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Casting Cooler Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719895E, 1487952N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/170025

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	24/01/65			04/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	86.4	99.2	09:00-10:00	86.0	101.6
10:00-11:00	87.1	97.8	10:00-11:00	85.2	98.6
11:00-12:00	85.9	106.6	11:00-12:00	88.9	117.5
12:00-13:00	88.2	95.1	12:00-13:00	88.4	98.2
13:00-14:00	88.7	97.0	13:00-14:00	89.2	101.6
14:00-15:00	89.3	100.0	14:00-15:00	88.1	97.9
15:00-16:00	90.3	101.0	15:00-16:00	88.6	99.6
16:00-17:00	89.4	100.3	16:00-17:00	86.8	99.5
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	88	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	88	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	106.6	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	117.5
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชชฎา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชชฎา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจริญผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณรื้อแบบแยกกัน Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719807E, 1487918N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/080188

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	24/01/65			04/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	94.7	109.7	09:00-10:00	90.2	103.1
10:00-11:00	92.9	104.8	10:00-11:00	90.7	106.0
11:00-12:00	94.8	104.7	11:00-12:00	90.0	106.1
12:00-13:00	99.2	107.3	12:00-13:00	88.1	103.4
13:00-14:00	97.7	106.3	13:00-14:00	91.6	106.8
14:00-15:00	96.5	104.4	14:00-15:00	90.7	106.5
15:00-16:00	96.7	105.1	15:00-16:00	90.3	106.7
16:00-17:00	97.8	107.1	16:00-17:00	89.5	107.2
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	97	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	90	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	109.7	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	107.2
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นายชัชณพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายชัชณพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวประภาพร เจาผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาร์คโอแก้ว ฟาร์มลิ่ง บวงบงก จักัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณรื้อแบบแยกกัน Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719820E, 1487924N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/150085

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	24/01/65			08/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	90.7	102.7	09:00-10:00	85.7	103.3
10:00-11:00	90.6	102.0	10:00-11:00	85.9	101.4
11:00-12:00	86.8	111.5	11:00-12:00	91.7	105.8
12:00-13:00	89.1	99.6	12:00-13:00	89.5	103.4
13:00-14:00	90.7	106.1	13:00-14:00	90.8	102.8
14:00-15:00	91.6	103.5	14:00-15:00	90.4	108.6
15:00-16:00	91.3	103.7	15:00-16:00	89.1	103.1
16:00-17:00	91.0	108.6	16:00-17:00	87.2	101.4
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	90	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	89	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	111.5	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	108.6
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชินุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชินุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Control Sand Line b1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719833E, 1487928N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/150084

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	24/01/65			05/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	83.1	91.4	09:00-10:00	85.1	100.9
10:00-11:00	83.5	94.0	10:00-11:00	86.1	95.2
11:00-12:00	81.9	91.0	11:00-12:00	85.1	91.5
12:00-13:00	86.1	94.7	12:00-13:00	83.3	91.4
13:00-14:00	85.6	91.0	13:00-14:00	85.9	95.0
14:00-15:00	85.1	95.2	14:00-15:00	85.6	91.8
15:00-16:00	85.7	95.5	15:00-16:00	85.3	95.2
16:00-17:00	85.5	94.1	16:00-17:00	84.8	96.8
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	85	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	85	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	95.5	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	100.9
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชิณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชฎตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เจาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Control Sand Line b2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719822E, 1487961N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6226/180010

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด		เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	25/01/65			05/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}		Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	81.7	120.0	09:00-10:00	83.3	105.2
10:00-11:00	81.7	105.7	10:00-11:00	83.2	103.8
11:00-12:00	81.2	101.2	11:00-12:00	83.3	104.7
12:00-13:00	82.1	102.4	12:00-13:00	82.2	109.9
13:00-14:00	85.2	105.3	13:00-14:00	84.4	107.7
14:00-15:00	82.8	102.8	14:00-15:00	83.7	107.9
15:00-16:00	82.3	100.1	15:00-16:00	84.2	106.6
16:00-17:00	82.2	103.0	16:00-17:00	84.2	106.2
ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	83	-	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาทำงาน (TWA)	84	-
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	120.0	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	-	109.9
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-	ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน Lmax	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

นายชิษณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชชฎา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

นายชิษณุพล ตู้ทอง/นางสาวกชชฎา สุนทรอำไพ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวประภาพร เจาะผล

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

-

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณเจียร์แดง Line b1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0715845E, 1487936N
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION/NL-21/00722042
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564
เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	06/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	89.2	99.2
10:00-11:00	90.7	99.5
11:00-12:00	88.2	98.7
12:00-13:00	84.8	96.5
13:00-14:00	89.1	98.0
14:00-15:00	88.9	93.8
15:00-16:00	89.0	94.7
16:00-17:00	88.9	93.6
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA)	89	-
ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-	99.5
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน L _{max}	-	140 ^[1]

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวศุภฤดา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศุภฤดา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณ Store
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719698E, 1487942N
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION/NL-21/00722043
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.3/94.0 dB(A)
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564
เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	06/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	79.7	93.6
10:00-11:00	78.3	85.5
11:00-12:00	80.1	89.2
12:00-13:00	76.0	87.6
13:00-14:00	79.6	91.5
14:00-15:00	79.8	89.1
15:00-16:00	79.6	89.6
16:00-17:00	77.1	89.4
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA)	79	-
ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-	93.6
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน L _{max}	-	140 ^[1]

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวศุภฤตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศุภฤตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เจริญผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณซ่อมบำรุง
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719795E, 1487954N
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/79210
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.2/94.0 dB(A)
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564
เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	06/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	88.3	106.3
10:00-11:00	84.0	102.4
11:00-12:00	81.2	102.2
12:00-13:00	79.6	94.7
13:00-14:00	86.5	106.8
14:00-15:00	89.3	103.1
15:00-16:00	87.4	109.8
16:00-17:00	82.9	96.7
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA)	86	-
ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-	109.8
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน L _{max}	-	140 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวกชกฤตา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นางสาวกชกฤตา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เจาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม.อี.ที. จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน พาวเวอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งของสถานีตรวจวัด : บริเวณปั่นได้
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719752E, 1487978N
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : ACO 6236/76238
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75/34480442
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94 dB, 1000 Hz
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.1/94.0 dB(A)
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 06/09/2564
เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : AA-2013-21

เวลา	วันที่ตรวจวัด	
	08/04/65	
	Leq 1 hr	L _{max}
09:00-10:00	85.8	100.3
10:00-11:00	83.9	100.3
11:00-12:00	83.4	102.6
12:00-13:00	82.3	97.0
13:00-14:00	83.8	98.9
14:00-15:00	84.6	97.1
15:00-16:00	85.2	96.7
16:00-17:00	85.6	91.9
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA)	85	-
ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-	102.6
ค่ามาตรฐาน TWA	85	-
ค่ามาตรฐาน L _{max}	-	140 ^[1]

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

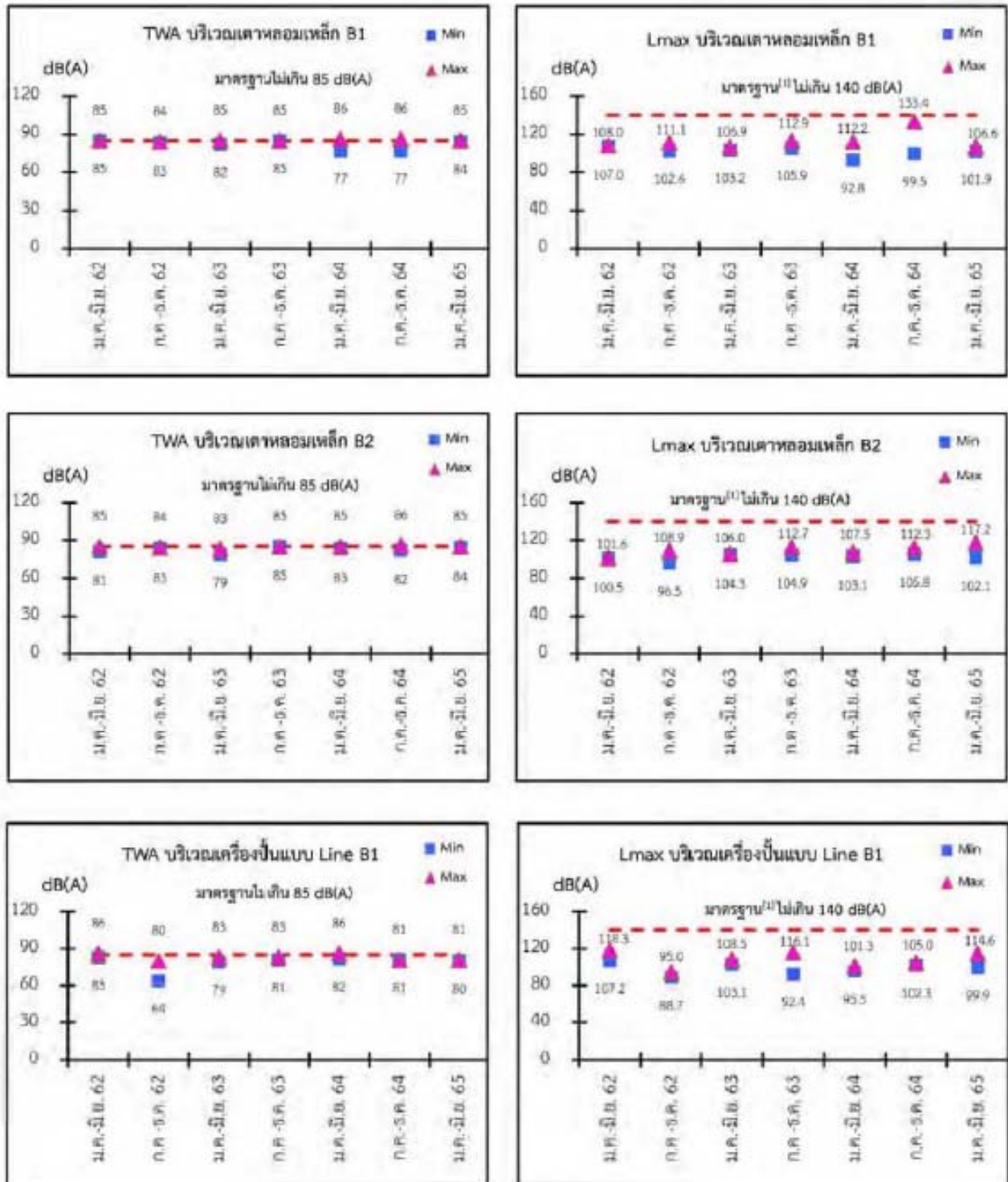
ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นางสาวศุภฤดา สุนทรอำไพ/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศุภฤดา สุนทรอำไพ
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวประภาพร เภาผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

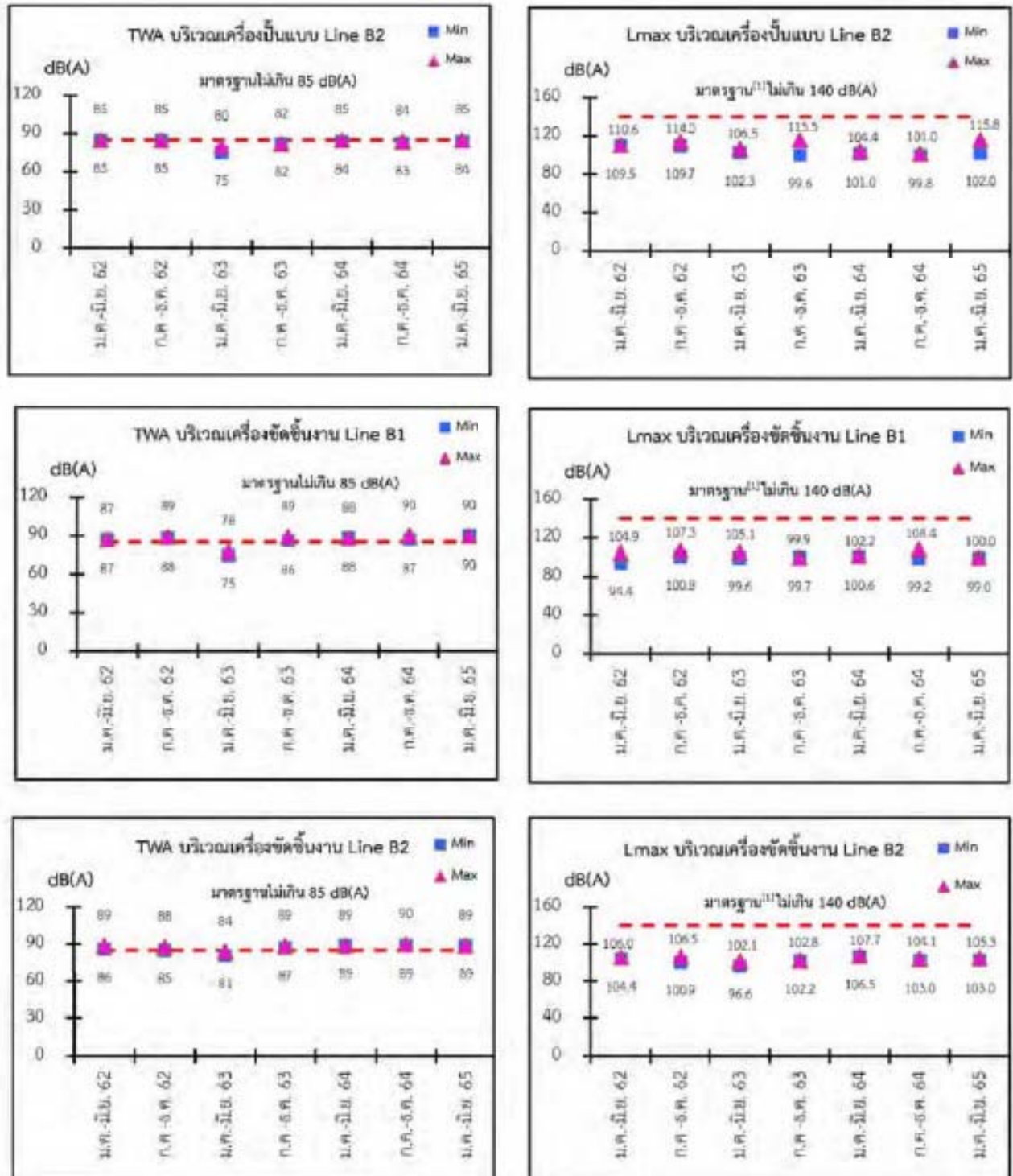
ตำแหน่งตรวจวัด	Leq 8 hr/TWA						
	2562		2563		2564		2565
	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	85	83-84	82-85	85	77-86	77-86	84-85
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	81-85	83-84	79-83	85	83-85	82-86	84-85
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	83-86	64-80	79-83	81-83	82-86	81	80-81
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	85	85	75-80	82	84-85	83-84	84-85
5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	87	88-89	75-78	86-89	88	87-90	90
6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	85-89	85-88	81-84	87-89	89	89-90	89
7. Load ชิ้นงาน EPD Line	82-83	83	79-83	81-82	82-83	83-84	82
8. Unload ชิ้นงาน EPD Line	80-83	81-82	78-81	72-83	80-81	81	81-83
9. เครื่องผสมทราย Line B1	85-89	85	83-85	83-85	85	84-85	84-85
10. เครื่องผสมทราย Line B2	85-89	85	80-86	85	86-87	88	82-87
11. Casting Cooler Line B1	88-89	86-89	83-90	86-87	89-92	87-89	88-89
12. Casting Cooler Line B2	84-88	85-88	84-90	87	86	86-87	88
13. รีดแบบ (แยกกัน) Line B1	84-88	85-90	91	90	90	90	90-97
14. รีดแบบ (แยกกัน) Line B2	85-89	84-85	87-88	87-88	87-89	89-90	89-90
15. ห้อง Control Sand Line B1	74-78	74-76	74-78	72-80	73-78	78-79	85
16. ห้อง Control Sand Line B2	77-80	76-78	72-76	77-78	70-77	80-82	83-84
17. เขี่ยแร่ Line B1	84	68	85	85	86	85	89
18. Store	78	76	75	76	76	76	79
19. ช่อมั่วสูง	82	77	79	85	83	84	86
20. ช่อมั่ว	82	83	81	84	83	83	85
มาตรฐาน	85						
ตำแหน่งตรวจวัด	L _{max}						
	2562		2563		2564		2565
	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	107.0-108.0	102.6-111.1	103.2-106.9	105.9-112.9	92.8-112.2	99.5-133.4	101.9-106.6
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	100.5-101.6	96.5-108.9	104.3-106.0	104.9-112.7	103.1-107.5	105.8-112.3	102.1-117.2
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	107.2-118.3	88.7-95.0	103.1-108.5	92.4-116.1	95.5-101.3	102.3-105.0	99.9-114.6
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	109.5-110.6	109.7-114.0	102.3-106.5	99.6-115.5	101.0-104.4	99.8-101.0	102.0-115.8
5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	94.4-104.9	100.8-107.3	99.6-105.1	99.7-99.9	100.6-102.2	99.2-108.4	99.0-100.0
6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	104.4-106.0	100.9-106.5	96.6-102.1	102.2-102.8	106.5-107.7	103.0-104.1	103.1-105.3
7. Load ชิ้นงาน EPD Line	96.7-109.3	99.9-100.1	93.8-103.9	96.7-98.8	99.7-103.8	99.1-117.0	98.3-98.8
8. Unload ชิ้นงาน EPD Line	101.7-113.0	97.4-100.6	93.1-97.6	78.1-103.9	96.7-98.2	97.1-112.4	100.8-102.5
9. เครื่องผสมทราย Line B1	100.5-105.3	90.5-94.9	91.7-98.2	91.8-93.1	93.1	92.6-100.3	93.1-94.7
10. เครื่องผสมทราย Line B2	95.4-100.5	96.6-103.6	99.4-112.4	95.7-97.6	95.9-98.0	98.3-98.4	94.6-97.9
11. Casting Cooler Line B1	95.2-98.3	93.6-105.8	98.7-100.1	95.6-102.3	95.6-110.0	96.5-123.4	95.9-108.1
12. Casting Cooler Line B2	97.9-101.3	98.8-102.9	110.8-111.9	97.8-98.4	95.4-105.3	104.5-108.5	106.6-117.5
13. รีดแบบ (แยกกัน) Line B1	99.7-101.7	104.2-104.8	106.6-107.8	105.0-108.9	105.8-107.4	105.8-124.5	107.2-109.7
14. รีดแบบ (แยกกัน) Line B2	101.7-104.4	101.1-112.9	106.6-107.1	102.7-105.5	103.6-106.2	126.3-130.1	108.6-111.5
15. ห้อง Control Sand Line B1	87.5-90.3	85.8-89.3	101.0-106.5	97.4-103.7	92.6-97.8	96.9-101.3	95.5-100.9
16. ห้อง Control Sand Line B2	92.1-95.0	92.0-99.2	99.7-105.5	92.9-93.0	83.7-92.8	104.7-109.2	109.9-120.0
17. เขี่ยแร่ Line B1	103.2	77.6	102.0	119.7	101.6	108.3	99.5
18. Store	96.1	96.3	93.1	94.8	91.7	90.1	93.6
19. ช่อมั่วสูง	106.7	95.6	108.5	108.9	104.8	106.3	109.8
20. ช่อมั่ว	99.3	97.5	92.6	99.7	93.1	116.6	102.6
มาตรฐาน	140 ¹¹						

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

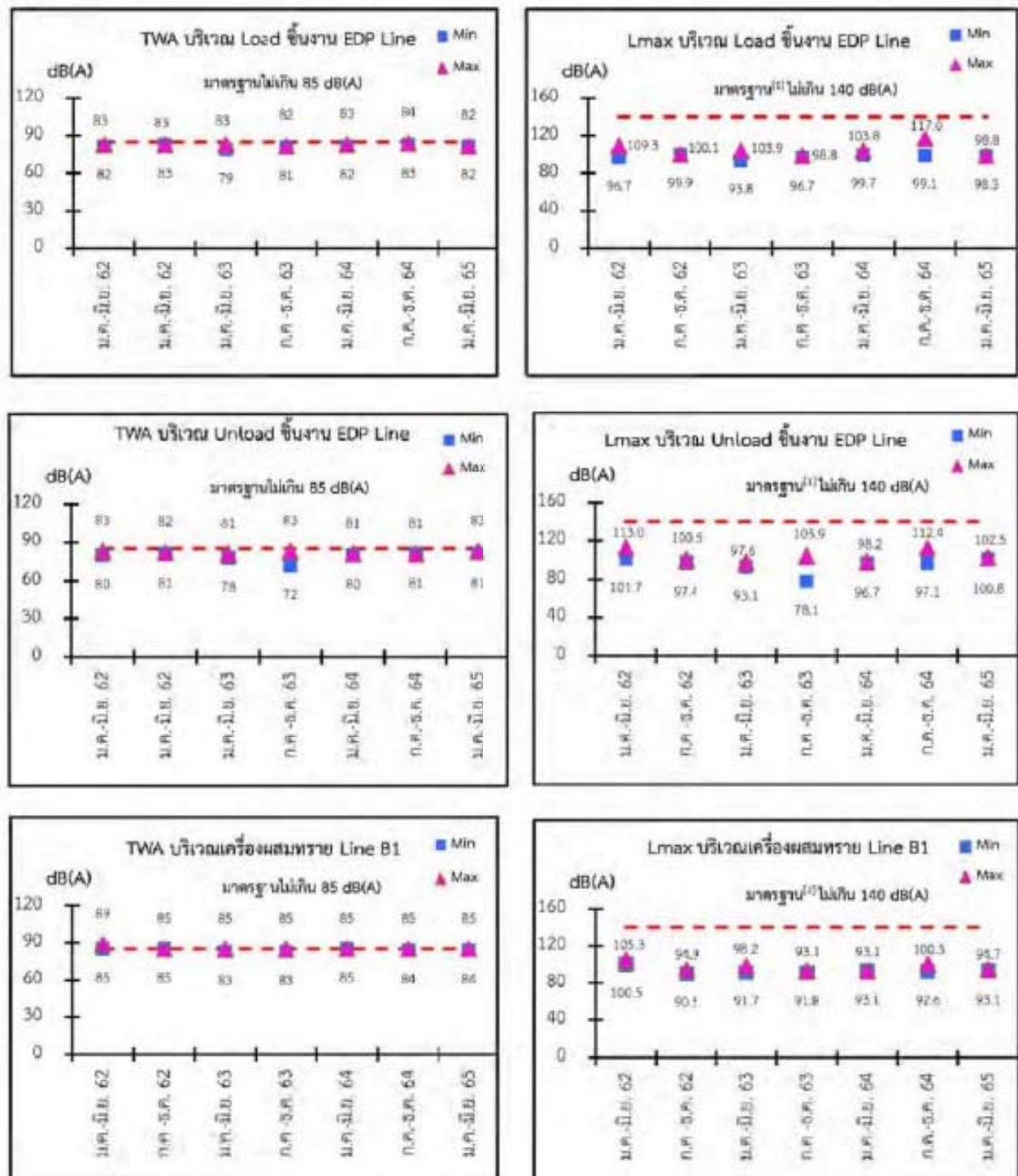
มาตรฐาน¹¹ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความวุ่น แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559



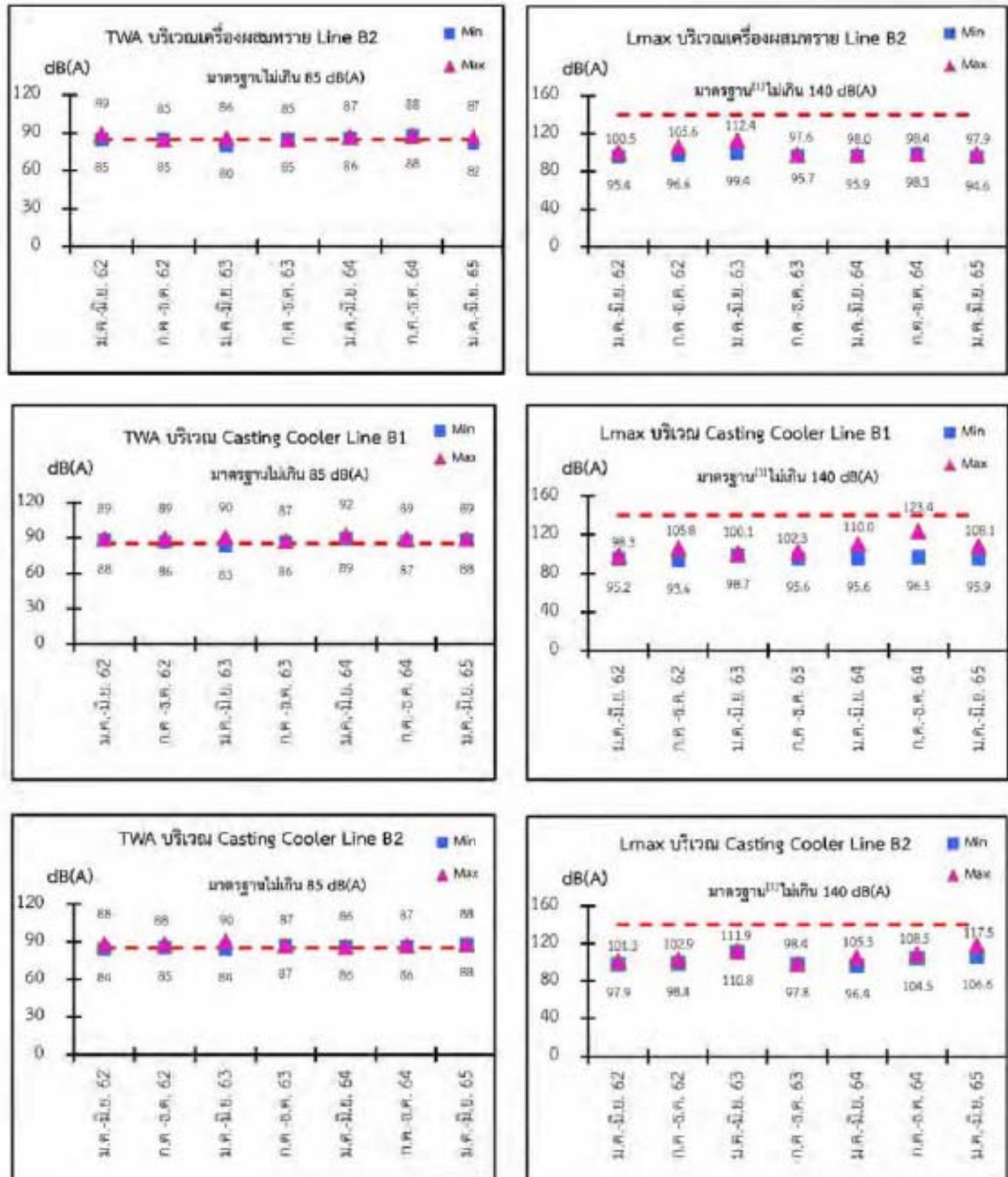
รูปที่ 3.8-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



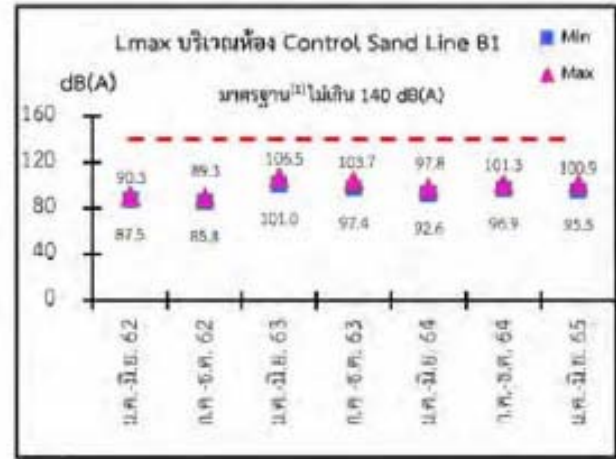
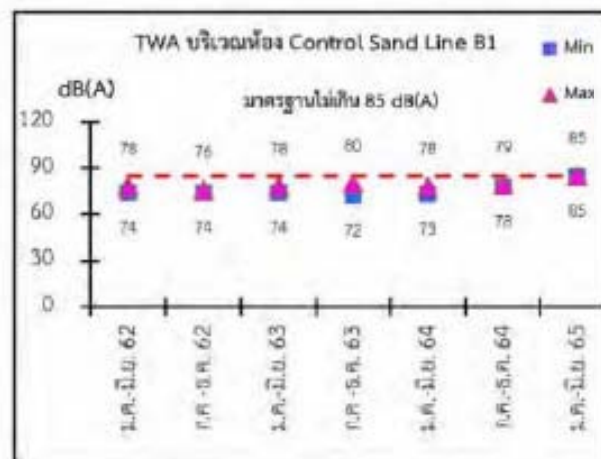
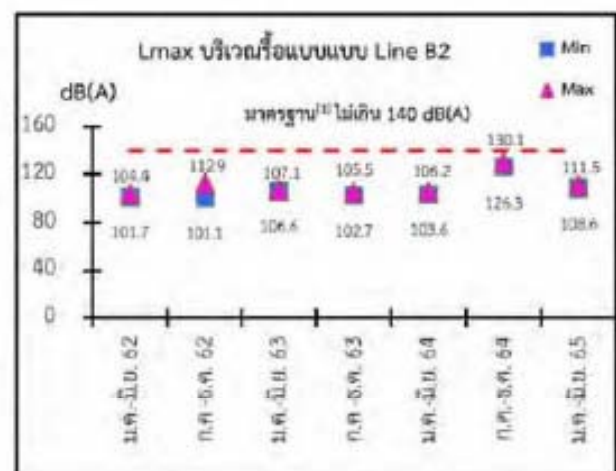
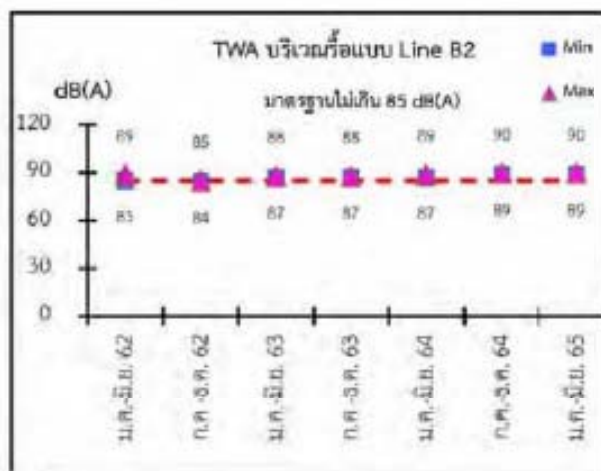
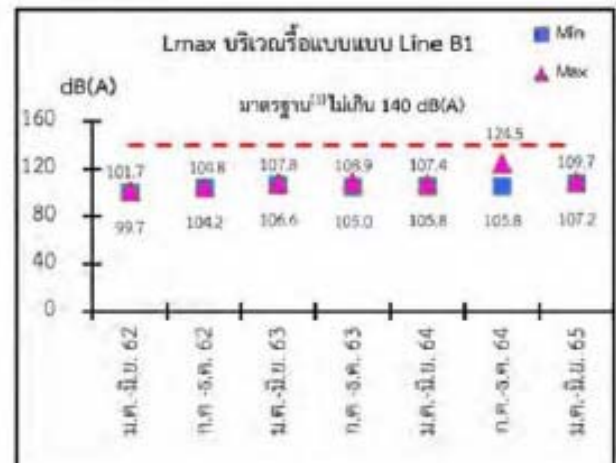
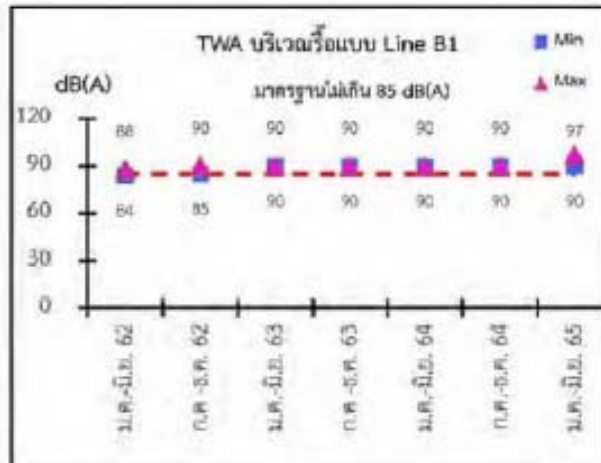
รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



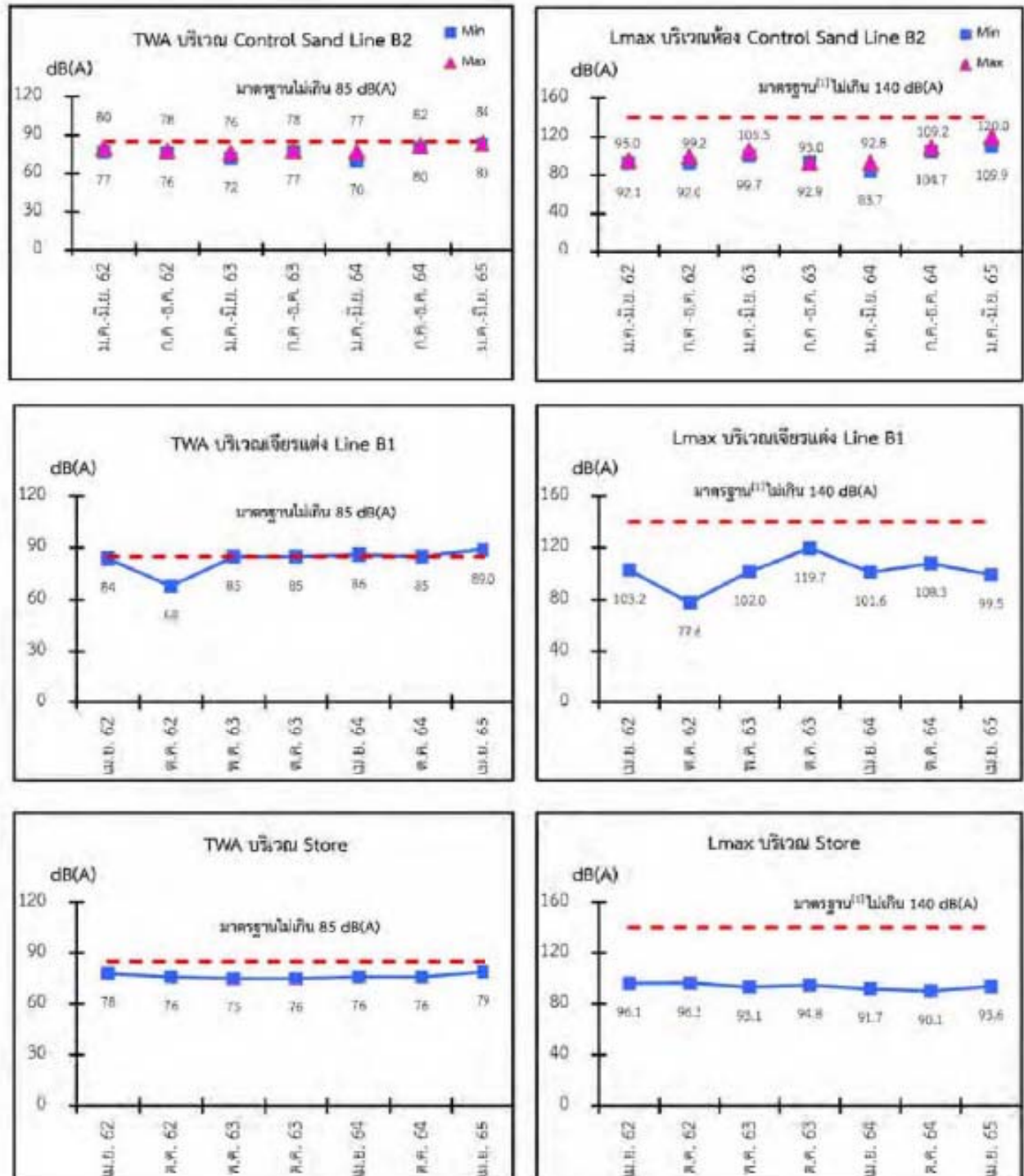
รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



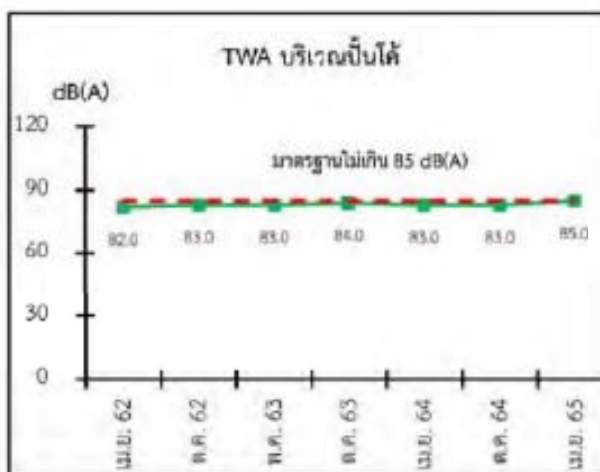
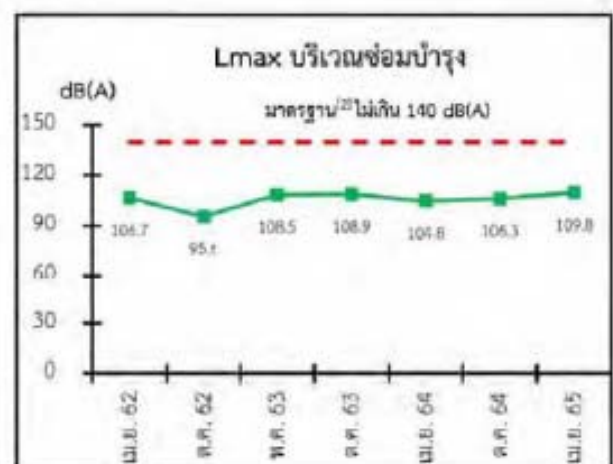
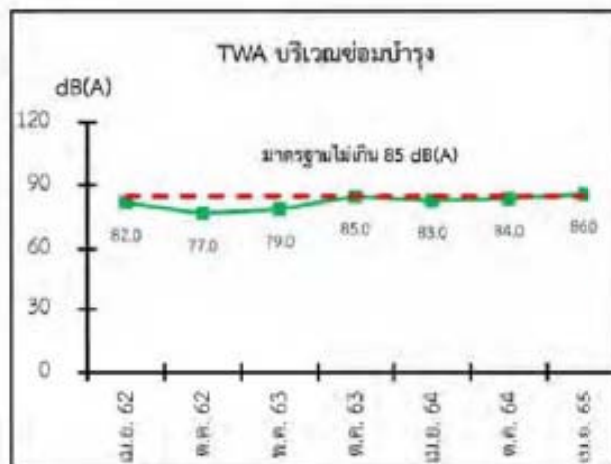
รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน
ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง
และเสียง พ.ศ. 2559

รูปที่ 3.8-2 (ต่อ)

3.8.2 ปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

3.8.2.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) ดำเนินการปีละ 4 ครั้ง จำนวน 6 สถานี (ภาพที่ 3.8-2) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ TWA 8 hr และ %Dose ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 24 มกราคม และวันที่ 4 และ 7 เมษายน 2565

3.8.2.2 ผลการตรวจวัด

การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) จำนวน 6 สถานี แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.8-3 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.8.2.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) จำนวน 6 สถานี พบว่า ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (%Dose) ที่มีค่าอยู่ในช่วง 66.1-631% ซึ่งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH สำหรับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) 8 ชั่วโมง พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 83-93 dB(A) ซึ่งมีค่าเกินเกณฑ์ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ทั้งนี้ ทาง ATFB ได้มีการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการติดป้ายเตือน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff ให้กับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว (เอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1) และมีการควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1) โดยได้มุ่งเน้นความตระหนัก และการสร้างจิตสำนึกที่ดีแก่พนักงาน เช่น การยกตัวอย่างให้เห็นถึงความอันตรายที่จะเกิดขึ้นและการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน และการป้องกันการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินโดยมีทั้ง กลุ่มเป้าหมายคือผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงตลอดเวลา และผู้สัมผัสเสียงเป็นช่วงหรือบางช่วง โดยนำมาอบรมให้ความรู้เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในการป้องกันและดูแลตนเอง โดยกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) หรือพื้นที่อื่นๆ ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง มีการพักเบรกเป็นระยะและมี Control Room เพื่อลดการสัมผัสกับเสียงดัง ทั้งนี้ จากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ในพื้นที่ทำงานช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พื้นที่ส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงไม่เกินกว่า 90 dB(A)

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัด %Dose และ TWA ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน ดังแสดงในตารางที่ 3.8-4 และรูปที่ 3.8-3 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานข้างต้น ซึ่งทางโครงการได้มีการเฝ้าระวังและตรวจติดตามสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี อย่างไรก็ตาม เพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน ทางโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) อย่างต่อเนื่อง



บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1



บริเวณผสมทราย Line B2



บริเวณ Casting Cooler Line B1



บริเวณ Casting Cooler Line B2



บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1



บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2

ภาพที่ 3.3-2 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

ตารางที่ 3.8-3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

โครงการขุดเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอจีน ทาควาโอเค้า ฟาวน์ดรี บำรุงคง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งตรวจวัด	ชื่อ	วันที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด	
				TWA [dB(A)]	% DOSE
1. บริเวณเครื่องผสมทราย Line b1		24/01/65	09:03-21:03	85	100
		04/04/65	09:23-20:11	85	100
2. บริเวณเครื่องผสมทราย Line b2		24/01/65	09:11-21:11	83	66.1
		04/04/65	09:24-15:24	86	131
3. บริเวณ Casting Cooler Line b1		24/01/65	09:02-21:02	87	166.0
		07/04/65	09:22-20:10	88	200
4. บริเวณ Casting Cooler Line b2		24/01/65	09:06-21:06	87	158.5
		07/04/65	09:20-20:04	86	141
5. บริเวณรื้อแบบ (แยกก้อน) Line b1		24/01/65	09:17-21:17	91	398.1
		04/04/65	09:15-20:01	93	631
6. บริเวณรื้อแบบ (แยกก้อน) Line b2		24/01/65	09:10-21:20	89	263
		04/04/65	09:20-20:12	86	126
มาตรฐาน				85	100 ⁽¹⁾

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : NIOSH: CRITERIA FOR A RECOMMENDED STANDARD, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998.

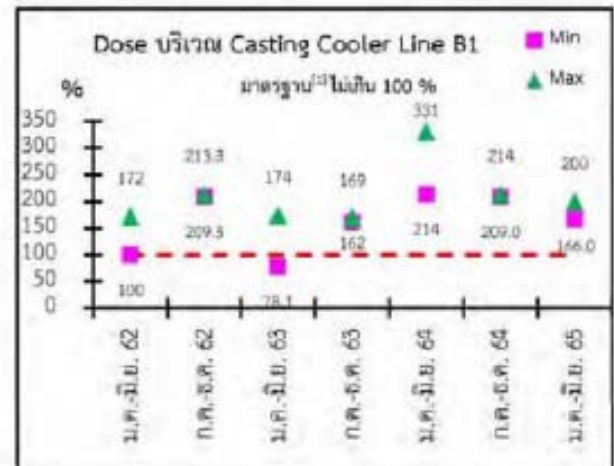
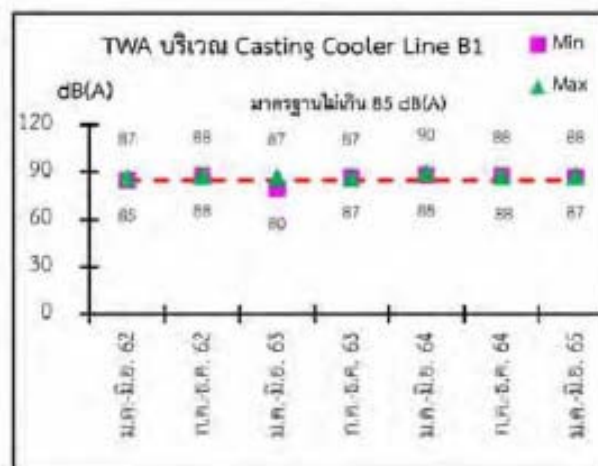
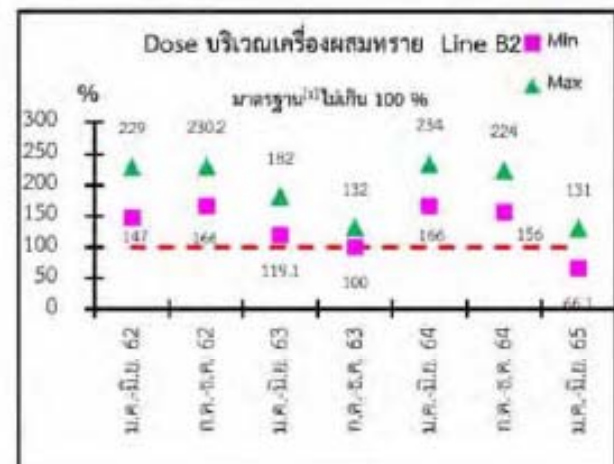
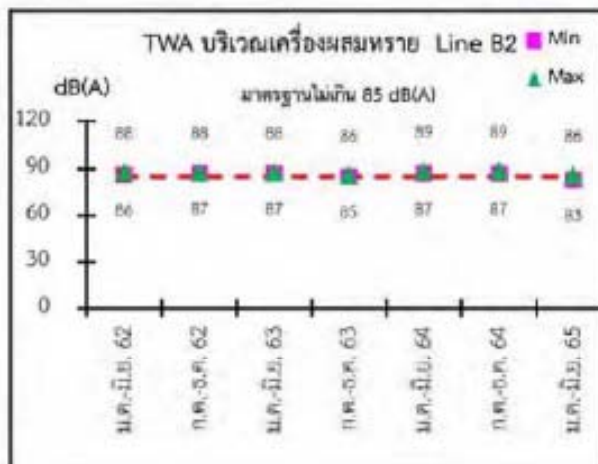
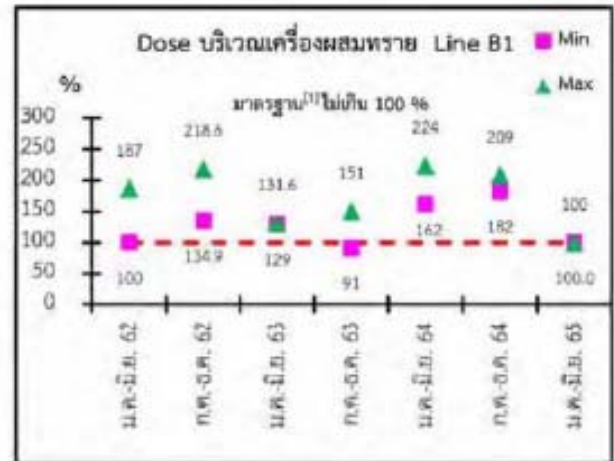
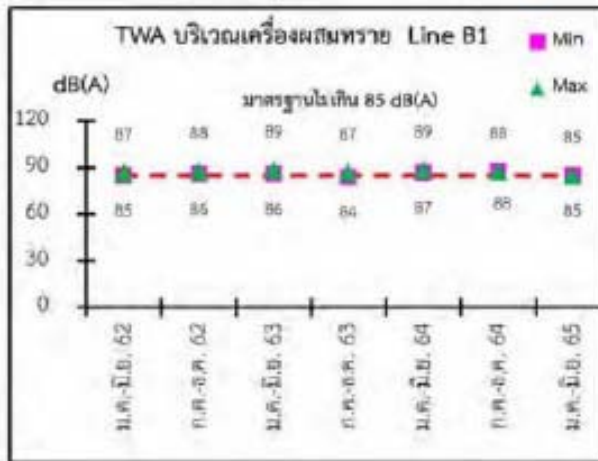
ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท	นายชิษณุพล ตู๋ทอง/บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้บันทึก	นายชิษณุพล ตู๋ทอง
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวประภาพร เงามผล
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	-
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.8-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

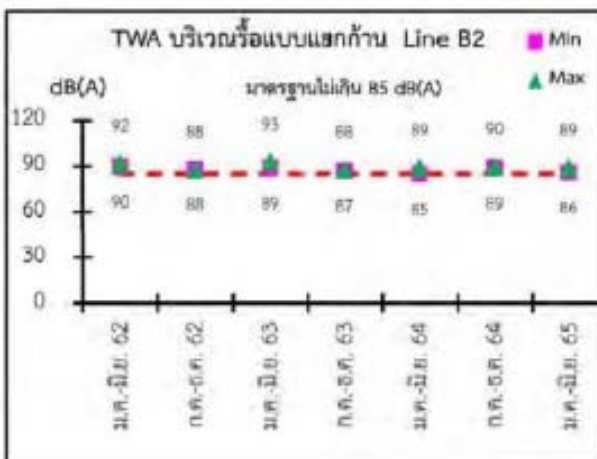
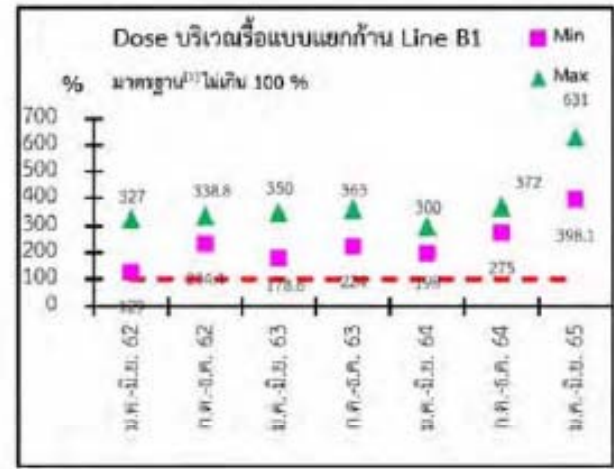
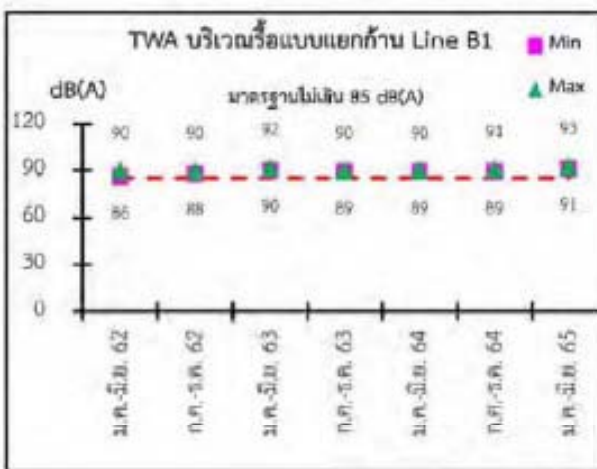
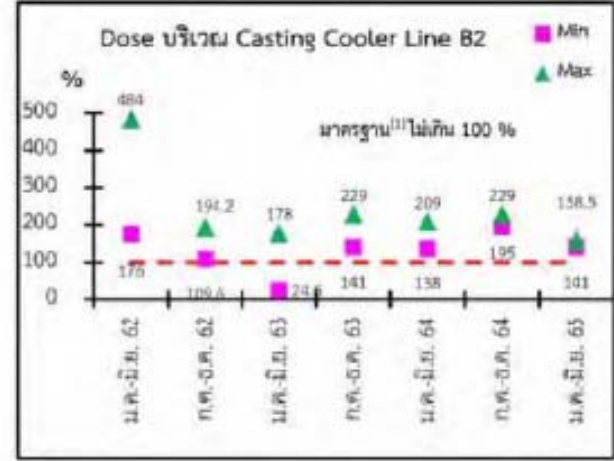
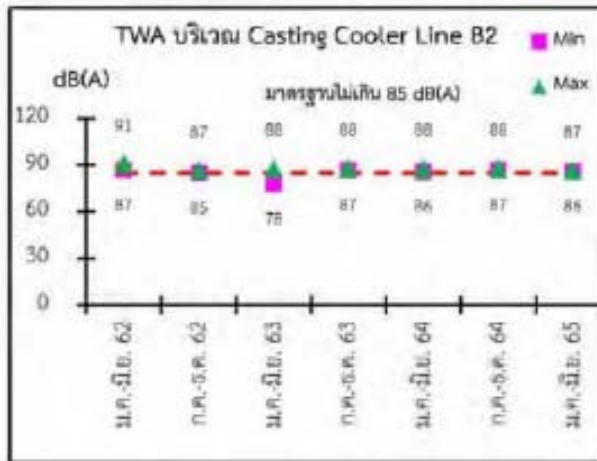
ตำแหน่งตรวจวัด	TWA [dB(A)]						
	2562		2563		2564		2565
	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.
1. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1	85-87	86-88	86-89	84-87	87-89	88	85
2. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2	86-88	87-88	87-88	85-86	87-89	87-89	83-86
3. บริเวณ Casting Cooler Line B1	85-87	88	80-87	87	88-90	88	87-88
4. บริเวณ Casting Cooler Line B2	87-91	85-87	78-88	87-88	86-88	87-88	86-87
5. บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1	86-90	88-90	90-92	89-90	89-90	89-91	91-93
6. บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2	90-92	88	89-93	87-88	85-89	89-90	86-89
มาตรฐาน	90 ⁽¹⁾		85				
ตำแหน่งตรวจวัด	DOSE [%]						
	2562		2563		2564		2565
	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.
1. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1	100-187	134.9-218.6	129-131.6	91-151	162-224	182-209	100
2. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2	147-229	166.0-230.2	119.1-182	100-132	166-234	156-224	66.1-131
3. บริเวณ Casting Cooler Line B1	100-172	209.3-213.8	78.1-174	162-169	214-331	209-214	166.0-200
4. บริเวณ Casting Cooler Line B2	176-484	109.6-194.2	24.6-178	141-229	138-209	195-229	141-158.5
5. บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1	129-327	234.4-338.8	178.6-350	224-363	198-300	275-372	398.1-631
6. บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2	434-559	223.9-229.1	195-240	177-186	95-263	229-348	126-263
มาตรฐาน	100 ⁽¹⁾						

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน⁽¹⁾ : NIOSH : CRITERIA FOR A RECOMMENDED STANDARD, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998.



รูปที่ 3.8-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

มาตรฐาน^[1] : NIOSH : CRITERIA FOR A RECOMMENDED STANDARD,
Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998.

รูปที่ 3.8-3 (ต่อ)

3.8.3 ความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)

3.8.3.1 การดำเนินการ

การตรวจวัดความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ดำเนินการပြီး 4 ครั้ง จำนวน 6 สถานี ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 มกราคม และวันที่ 7 เมษายน 2565

3.8.3.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) จำนวน 6 สถานี แสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.8-5 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.8.3.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวัดความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) เมื่อเปรียบเทียบกับความถี่เสียงที่หูคนได้ยินปกติที่ประมาณ 500-2,000 เฮิรตซ์ พบว่า

บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 82.0-84.3 dB(A)

บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 80.9-84.4 dB(A)

บริเวณ Casting Cooler Line B1 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 80.1-85.7 dB(A)

บริเวณ Casting Cooler Line B2 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 80.5-83.9 dB(A)

บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 86.2-91.3 dB(A)

บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 มีค่า Octave Band อยู่ในช่วง 82.3-87.4 dB(A)

เพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน ทาง ATFB มีการตรวจสอบชิ้นส่วนเคลื่อนไหวของเครื่องจักรที่มีการเสียดสีกันที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังเป็นประจำทุกปี หากพบมีความผิดปกติผู้ตรวจสอบจะแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบและดำเนินการแก้ไขทันที รวมทั้งมีการตรวจสอบ/ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ อีกทั้งศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม โดยโครงการมีแผนงานในการลดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่อง เช่น การติดตั้ง Cover ใต้รางบริเวณ Casting Cooler Line b1 การเพิ่มยางหุ้มสายพานลำเลียงบริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line b2 การเปลี่ยนพื้นรางเขย่าบริเวณ Line b2 การคืนสภาพ Cover shakeout Line b1 การใส่ Silencer Valve Cover ครอบสายพาน บริเวณเครื่องผสมทราย Line b2 การปรับปรุงซ่อมแซมคืนสภาพ Cover Shakeout 1 การปรับปรุงเสียงในพื้นที่ PC และการติดยางกันกระแทกที่รถใส่ชิ้นงานเพิ่มเติม โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ทาง ATFB มีการใส่ยางบนรางเขย่าบริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 เพื่อลดเสียงจากเครื่องขัด ทำการเปลี่ยน tater bush บริเวณเครื่องผสมทรายเพื่อลดเสียงจากเครื่องผสมทราย และทำการคืนสภาพผนังด้านข้าง Casting ที่ชำรุดบริเวณ Casting Cooler Line B1 และ B2 และทำการเปลี่ยน Silencer ถังลมเพื่อลดเสียงจากการทำงานของเครื่องเป่าชิ้นงานบริเวณปั้นได้ (เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1)

ทั้งนี้พื้นที่ส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงไม่ไม่เกินกว่า 90 dB(A) ยกเว้นบริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1 ที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด มีการศึกษาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไข และปรับปรุง บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เพิ่มเติม (เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1)

ตารางที่ 3.8-5 ผลการตรวจวัดความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)

โครงการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอจีน ทาควาโอแก้ว ฟาวน์ดรี บำรุงประจักษ์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ 25 มกราคม 2565						
ความถี่ (Hz)	ตำแหน่งตรวจวัด/ผลการตรวจวัด (dB(A))					
	เครื่องผสมทราย Line B1	เครื่องผสมทราย Line B2	Casting Cooler Line B1	Casting Cooler Line B2	รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1	รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2
16.0	45.0	38.2	42.7	38.1	42.8	40.7
31.5	53.5	55.9	53.9	48.6	48.4	53.5
63	61.1	62.2	63.1	58.8	65.9	63.0
125	75.4	81.2	72.1	70.7	72.6	70.9
250	79.6	78.2	76.0	77.6	81.4	79.7
500	82.0	80.9	80.1	83.0	86.2	85.4
1000	82.8	84.3	84.7	83.4	88.6	87.4
2000	84.2	82.5	82.4	83.9	88.0	86.5
4000	79.9	78.7	74.3	79.6	83.7	83.5
8000	73.0	72.0	64.5	71.4	77.3	78.2
16000	59.5	59.9	49.0	59.9	63.5	66.3
วันที่ 7 เมษายน 2565						
ความถี่ (Hz)	ตำแหน่งตรวจวัด/ผลการตรวจวัด (dB(A))					
	เครื่องผสมทราย Line B1	เครื่องผสมทราย Line B2	Casting Cooler Line B1	Casting Cooler Line B2	รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1	รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2
16.0	43.9	46.6	56.7	39.5	36.1	36.6
31.5	50.8	50.1	54.9	48.8	48.5	48.4
63	62.5	61.3	61.5	57.9	61.9	59.3
125	74.4	72.4	72.4	67.8	71.4	68.3
250	80.1	77.1	76.7	76.0	80.8	76.6
500	83.7	82.0	82.0	80.5	87.3	82.3
1000	84.3	84.4	85.7	81.3	90.3	84.0
2000	82.4	83.2	85.7	81.0	91.3	83.9
4000	78.3	76.8	79.2	77.2	86.4	79.2
8000	73.1	68.8	69.8	67.9	78.1	70.7
16000	58.0	54.6	57.6	57.8	64.9	56.5

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

ชื่อผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

นายพิษณุพล ตู๋ทอง/นางสาวประภาพร เสาะผล/บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

นายพิษณุพล ตู๋ทอง

นางสาวประภาพร เสาะผล

บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

-

0-2920-1458-9

3.9 คุณภาพน้ำทิ้ง

3.9.1 การดำเนินการ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ดำเนินการเดือนละ 1 ครั้ง จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณ Influent, Effluent (Final Tank) และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) (รูปที่ 3.9-1) โดยมีดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ คือ BOD₅, COD, SS, Temperature, pH, Total Iron, Oil & Grease, Mg, Cu, Zinc, Ni, Fluoride และ TDS

3.9.2 ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 3 สถานี ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 แสดงผลการตรวจวิเคราะห์ดังตารางที่ 3.9-1 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3.9.3 สรุปผลการตรวจวัด

1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Effluent (Final Tank) และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 มีรายละเอียดดังนี้

บริเวณ Effluent (Final Tank)

- Temperature	มีค่าอยู่ในช่วง	29-33 °C	
- pH	มีค่าอยู่ในช่วง	5.9-7.6	
- COD	มีค่าอยู่ในช่วง	50-94	mg/L
- SS	มีค่าอยู่ในช่วง	<10.0	mg/L
- Oil & Grease	มีค่า	<5	mg/L
- BOD ₅	มีค่าอยู่ในช่วง	2-13	mg/L
- Cu	มีค่าเท่ากับ	<0.06	mg/L
- Zn	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.001-0.091	mg/L
- Ni	มีค่าอยู่ในช่วง	0.053-0.366	mg/L
- TDS	มีค่าอยู่ในช่วง	458-811	mg/L
- Total Iron	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.001-0.375	mg/L
- Mg	มีค่าอยู่ในช่วง	0.09-2.8	mg/L
- Fluoride	มีค่าอยู่ในช่วง	1.5-2.0	mg/L

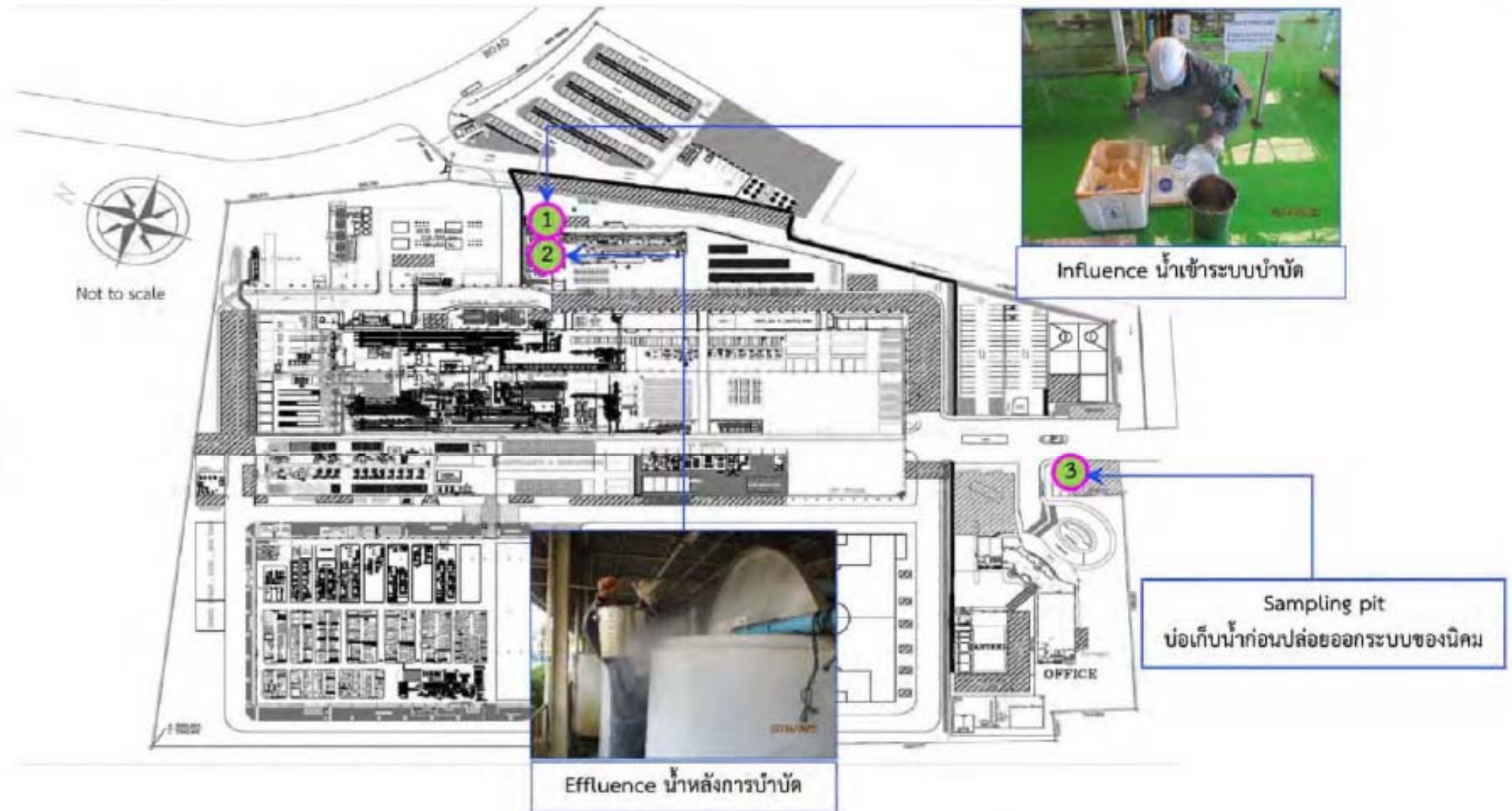
บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit)

- Temperature	มีค่าอยู่ในช่วง	30.0-32.5	°C
- pH	มีค่าอยู่ในช่วง	7.52-8.02	
- COD	มีค่าอยู่ในช่วง	<40-96	mg/L
- SS	มีค่าอยู่ในช่วง	<10.0-30.1	mg/L
- Oil & Grease	มีค่า	<5	mg/L
- BOD ₅	มีค่าอยู่ในช่วง	<2-11	mg/L
- Cu	มีค่าเท่ากับ	<0.06	mg/L
- Zn	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.001-0.060	mg/L
- Ni	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.003-0.103	mg/L
- TDS	มีค่าอยู่ในช่วง	422-773	mg/L
- Total Iron	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.001-0.333	mg/L
- Mg	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.05-7.5	mg/L
- Fluoride	มีค่าอยู่ในช่วง	0.40-2.0	mg/L

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์น้ำทั้งบริเวณ Effluence (Final Tank) และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) มาเปรียบเทียบกับประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกครั้งที่ทำการตรวจวิเคราะห์

2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งบริเวณ Influence, Effluence และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-ปัจจุบัน มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.9-2 และรูปที่ 3.9-1 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งบริเวณ Effluence และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit) มาเปรียบเทียบกับประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า น้ำทั้งบ่อกักน้ำหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



รูปที่ 3.9-1 แสดงตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 3.9-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการขอลิขสิทธิ์เปลี่ยนแปลงผังและแนวพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทวากาโอกะ ฟาวน์ดริ.บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Influence

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : -

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719860E, 1488029N

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						ค่าต่ำสุด-สูงสุด
		25/01/65	07/02/65	14/03/65	07/04/65	09/05/65	13/06/65	
1. Temperature	°C	29	29	33	30	31	32	29-33
2. pH	-	10.1	7.5	6.7	7.6	9.7	5.1	5.1-10.1
3. COD	mg/L	80	83	80	85	153	106	80-153
4. Suspended Solids	mg/L	44.0	35.9	37.3	21.3	48.2	98.0	21.3-98.0
5. Oil & Grease	mg/L	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5
6. BOD ₅	mg/L	18	41	21	8	58	26	8-58
7. Copper	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06
8. Zinc	mg/L	1.69	2.85	2.98	0.759	4.47	29.8	0.759-29.8
9. Nickel	mg/L	0.680	4.26	4.10	0.739	0.657	36.6	0.657-36.6
10. Total Dissolved Solids	mg/L	542	592	475	659	568	1,440	475-1,440
11. Total Iron	mg/L	2.10	2.64	3.92	1.40	5.73	1.92	1.40-5.73
12. Magnesium	mg/L	3.5	2.9	3.1	0.58	2.0	4.8	0.58-4.8
13. Fluoride	mg/L	1.4	1.8	1.7	1.7	1.4	1.9	1.4-1.9

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง

นายชิษณุพล ตู้ทอง (ว-100-ว-6516)/

ชื่อผู้บันทึก

นายพงษ์ธรณ์ เพียชา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นายชิษณุพล ตู้ทอง (ว-100-ว-6516)/

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

นายพงษ์ธรณ์ เพียชา (ว-100-จ-7643)

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด (ว-100)

นางสาวสุภาพร นามพรม (ว-100-จ-7636)

0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.9-1 (ต่อ)

โครงการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทากาโอกา ฟาวนด์รี.บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม.พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน.พ.ศ. 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Effluence (Final Tank)
เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : W1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P U719854E, 1488029N

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน
		25/01/65	07/02/65	14/03/65	07/04/65	09/05/65	13/06/65		
1. Temperature	°C	29	29	33	29	31	31	29-33	45
2. pH	-	7.6	6.8	6.1	6.5	7.3	5.9	5.9-7.6	5.5-9.0
3. COD	mg/L	55	54	65	73	94	50	50-94	750
4. Suspended Solids	mg/L	<10.0	<10.0	<10.0	<10.0	<10.0	<10.0	<10.0	200
5. Oil & Grease	mg/L	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	10
6. BOD ₅	mg/L	2	3	9	6	13	9	2-13	500
7. Copper	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2.0
8. Zinc	mg/L	<0.001	<0.001	0.091	0.082	0.042	0.034	<0.001-0.091	5.0
9. Nickel	mg/L	0.077	0.053	0.366	0.131	0.123	0.160	0.053-0.366	1.0
10. Total Dissolved Solids	mg/L	597	626	624	811	707	485	458-811	3,000
11. Total Iron	mg/L	0.229	<0.001	0.277	0.375	0.206	0.165	<0.001-0.375	10.0
12. Magnesium	mg/L	2.8	1.5	0.54	0.09	1.6	2.0	0.09-2.8	-
13. Fluoride	mg/L	1.5	2.0	1.6	1.7	1.7	1.9	1.5-2.0	5

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560
เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	นายชิษณุพล ตูทอง (ว-100-ว-6516)/
	นายพงษ์ธรณ์ เทียชา (ว-100-จ-7643)
ชื่อผู้บันทึก	นายชิษณุพล ตูทอง (ว-100-ว-6516) /
	นายพงษ์ธรณ์ เทียชา (ว-100-จ-7643)
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ค-4859)
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด (ว-100)
ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์	นางสาวสุภาพร นามพรม (ว-100-จ-7636)
เบอร์โทรศัพท์	0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.9-1 (ต่อ)

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและแนวเขตพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทากาโอกา ฟาวนด์รี.บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit)

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : W2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719860E, 1487732N

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน
		-	01/02/65	01/03/65	06/04/65	04/05/65	06/06/65		
1. Temperature*	°C	-	30.0	30.8	31.8	30.8	32.5	30.0-32.5	45
2. pH*	-	-	7.52	7.90	7.73	7.56	8.02	7.52-8.02	5.5-9.0
3. COD	mg/L	-	<40	<40	55	94	96	<40-96	750
4. Suspended Solids	mg/L	-	<10.0	17.0	<10.0	<10.0	30.1	<10.0-30.1	200
5. Oil & Grease	mg/L	-	<5	<5	<5	<5	<5	<5	10
6. BOD ₅	mg/L	-	<2	<2	2	7	11	<2-11	500
7. Copper	mg/L	-	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2.0
8. Zinc	mg/L	-	<0.001	0.060	0.021	0.020	0.010	<0.001-0.060	5.0
9. Nickel	mg/L	-	<0.003	0.031	0.060	0.103	0.098	<0.003-0.103	1.0
10. Total Dissolved Solids	mg/L	-	422	492	768	773	684	422-773	3,000
11. Total Iron	mg/L	-	<0.001	0.143	0.179	0.333	0.222	<0.001-0.333	10.0
12. Magnesium	mg/L	-	6.8	7.5	2.7	2.2	<0.05	<0.05-7.5	-
13. Fluoride	mg/L	-	0.40	0.64	1.8	2.0	1.7	0.40-2.0	5

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

: * Analysis by TEST TECH CO.,LTD

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง

TEST TECH CO.,LTD (ว-245)

ชื่อผู้บันทึก

TEST TECH CO.,LTD (ว-245)

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก (ว-100-ก-4859)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด (ว-100)/ *TEST TECH CO.,LTD (ว-245)

ชื่อผู้วิเคราะห์และเลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์

นางสาวสุภาพร นามพรม (ว-100-จ-7636)

เบอร์โทรศัพท์

0-2920-1458-9

ตารางที่ 3.9-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						
		Influence						
		2562		2563		2564		2565
		ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.
1. Temperature	°C	23-32	31-33	29-33	28-33	29-32	27-32	29-33
2. pH	-	6.3-8.8	7.0-7.4	4.7-11.0	6.7-11.2	6.4-7.8	6.5-10.6	5.1-10.1
3. COD	mg/L	188-790	171-316	115-299	180-306	87-164	76-135	80-153
4. Suspended Solids	mg/L	40.4-83.9	36.8-77.0	31.4-102	56.1-590	27.6-175	25.2-70.1	21.3-98.0
5. Oil & Grease	mg/L	<5-10	<5	<5-8	<5-11	<5	<5-7	<5
6. BOD ₅	mg/L	26-337	41-116	44-109	27-126	26-77	12-43	8-58
7. Copper	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06
8. Zinc	mg/L	0.320 -6.91	1.01 -25.1	1.61 -2.76	0.886 -11.1	1.53 -3.52	1.09 -8.32	0.759-29.8
9. Nickel	mg/L	0.672 -25.1	1.28 -25.4	1.08 -4.26	1.03 -12.5	0.947 -4.04	0.313 -18.8	0.657-36.6
10. TDS	mg/L	654 -1,530	470 -946	394 -1,109	566 -1,276	319 -709	268 -1,023	475-1,440
11. Total Iron	mg/L	0.747 -7.52	3.73 -5.73	2.95 -13.1	3.17 -83.9	2.53 -22.4	2.11 -4.79	1.40-5.73
12. Magnesium	mg/L	1.5-2.2	1.6-2.7	2.0-2.6	1.7-4.5	2.1-3.1	1.1-3.7	0.58-4.8
13. Fluoride	mg/L	0.89-1.4	0.58-1.6	0.63-2.0	0.68-2.0	1.2-1.6	1.2-1.7	1.4-1.9

ตารางที่ 3.9-2 (ต่อ)

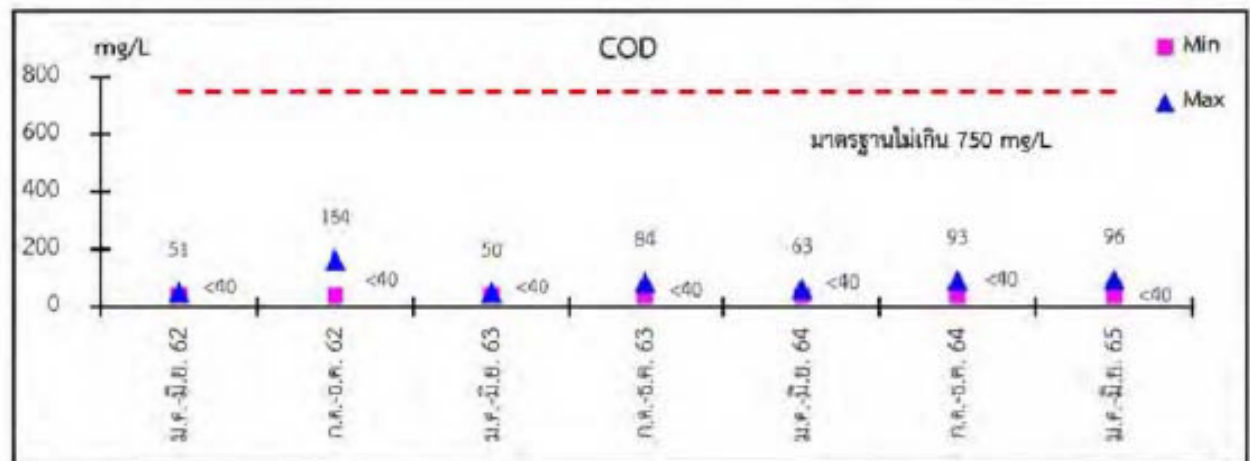
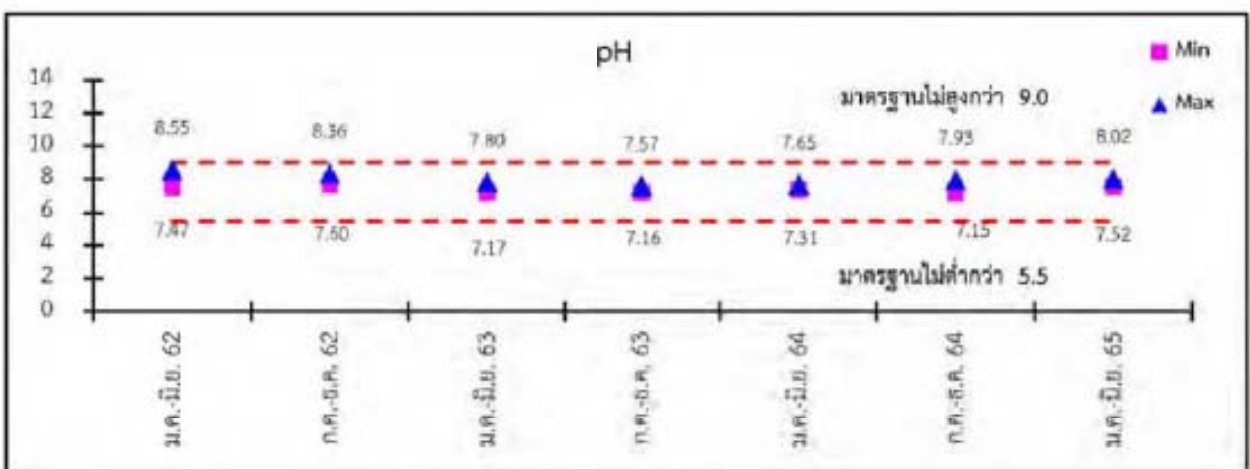
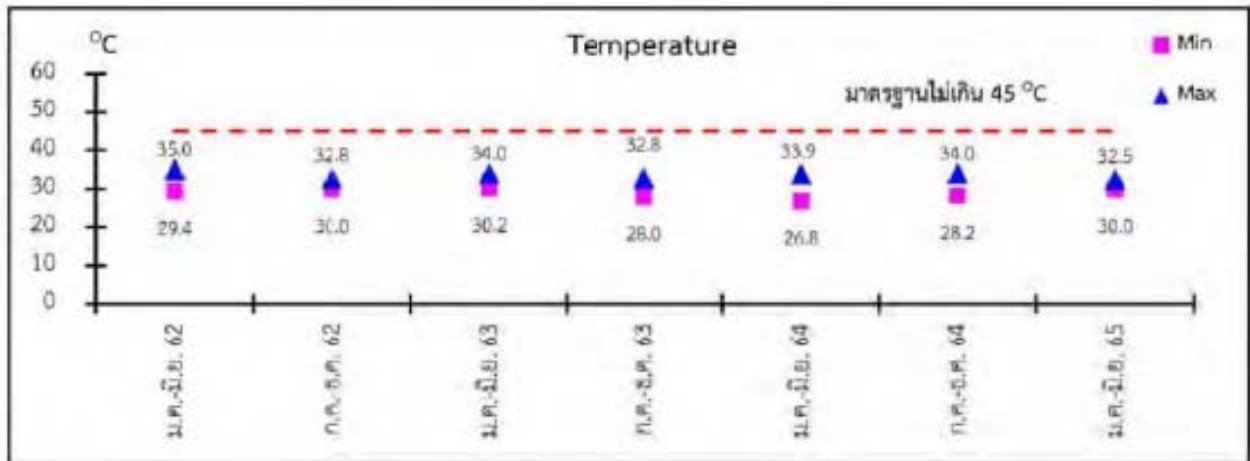
ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์							มาตรฐาน
		Effluence							
		2562		2563		2564		2565	
		ม.ค.-มี.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มี.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มี.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มี.ย.	
1. Temperature	°C	27-31	29-33	29-33	28-33	29-32	26-32	29-33	45
2. pH	-	5.3-7.2	6.5-7.2	6.3-8.0	6.4-6.9	6.4-7.2	6.3-8.2	5.9-7.6	5.5-9.0
3. COD	mg/L	157-245	112-298	99-249	112-262	57-120	50-99	50-94	750
4. Suspended Solids	mg/L	<10	<10.0-32.9	<10.0	<3.0-11.3	<10.0	<10.0	<10.0	200
5. Oil & Grease	mg/L	<5-6	<5	<5-5	<5	<5	<5-6	<5	10
6. BOD ₅	mg/L	52-116	30-112	32-82	29-77	9-62	8-20	2-13	500
7. Copper	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2.0
8. Zinc	mg/L	<0.001 -0.021	0.028 -0.150	0.020 0.047	0.018 -0.117	0.025 -0.143	0.017 0.069	<0.001 0.091	5.0
9. Nickel	mg/L	0.189 -0.850	0.122 -0.630	0.125 -0.225	0.108 -0.494	0.096 -0.279	0.080 -0.148	0.053 0.366	1.0
10. TDS	mg/L	827 -1,266	663 -1,256	875 -2,160	673 -1,449	631 -1,376	569 -1,001	458-811	3,000
11. Total Iron	mg/L	0.101 -0.701	0.274 -0.747	0.165 -0.466	0.117 -0.449	0.239 -0.940	0.131 -0.852	<0.001 0.375	10.0
12. Magnesium	mg/L	0.18-1.1	0.541-2.1	0.43-3.0	0.72-1.9	1.3-2.6	0.8-3.5	0.09-2.8	-
13. Fluoride	mg/L	1.6-1.9	1.1-1.8	1.6-2.0	2.0-2.2	1.7-1.9	1.3-1.8	1.5-2.0	5

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไป
ในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 3.9-2 (ต่อ)

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์							มาตรฐาน
		บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำหน้าโรงงาน (Sampling Pit)							
		2562		2563		2564		2565	
		ม.ค.-มี.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มี.ย.	ม.ค.-มี.ย.	ม.ค.-มี.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มี.ย.	
1. Temperature	°C	29.4-35.0	30.0-32.8	30.2-34.0	28.0-32.8	26.8-33.9	28.2-34.0	30.0-32.5	45
2. pH	-	7.47-8.55	7.60-8.36	7.17-7.80	7.16-7.57	7.31-7.65	7.15-7.93	7.52-8.02	5.5-9.0
3. COD	mg/L	<40-51	<40-164	<40-50	<40-84	<40-63	<40-93	<40-96	750
4. Suspended Solids	mg/L	<10.0	<10.0-74.6	<3.0-12.0	<3.0-31.2	<10.0-14.3	<3.0-29.3	<10.0-30.1	200
5. Oil & Grease	mg/L	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	10
6. BOD ₅	mg/L	<2-7	<2-24	<2-3	<2-9	<2-16	<2-8	<2-11	500
7. Copper	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	2.0
8. Zinc	mg/L	<0.001- 0.084	<0.001- 0.131	<0.001- 0.057	<0.001- 0.042	0.030- 0.087	0.001- 0.084	<0.001- 0.06	5.0
9. Nickel	mg/L	0.014 -0.179	0.024 -0.340	0.034 -0.091	0.038 -0.121	0.061- 0.202	0.012- 0.091	<0.003- 0.103	1.0
10. TDS	mg/L	405-510	400-885	397-690	491-856	475-1,175	401-500	422-773	3,000
11. Total Iron	mg/L	0.015 -0.134	0.047 -1.16	<0.001- 0.119	0.032 -0.362	0.072- 0.162	0.013- 0.382	<0.001- 0.333	10.0
12. Magnesium	mg/L	2.3-4.4	1.5-5.3	3.3-5.2	2.6-5.2	3.7-5.7	2.4-7.6	<0.05-7.5	-
13. Fluoride	mg/L	0.16-1.3	0.70-1.5	0.78-1.2	1.5-2.5	0.63-1.8	0.56-1.1	0.40-2.0	5

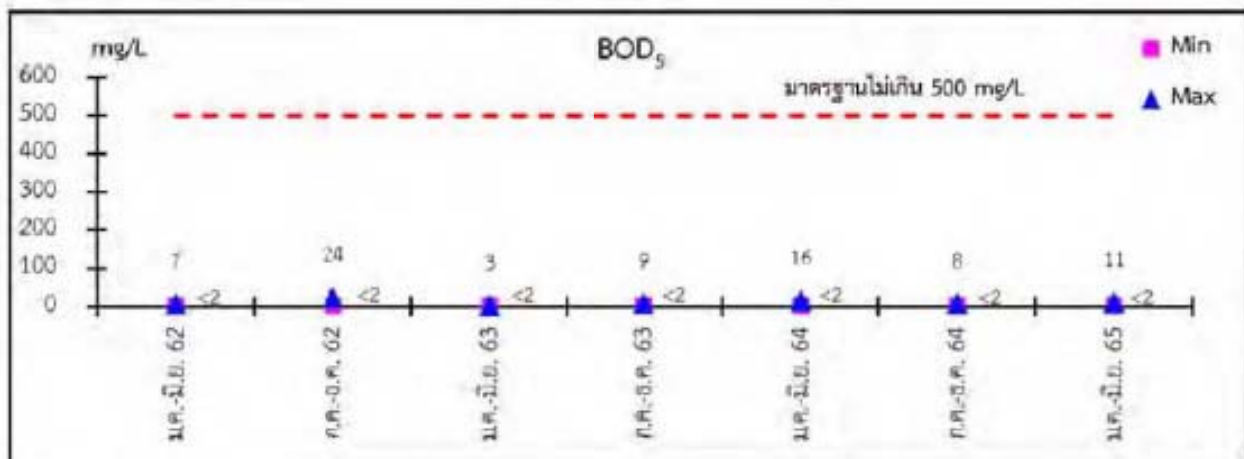
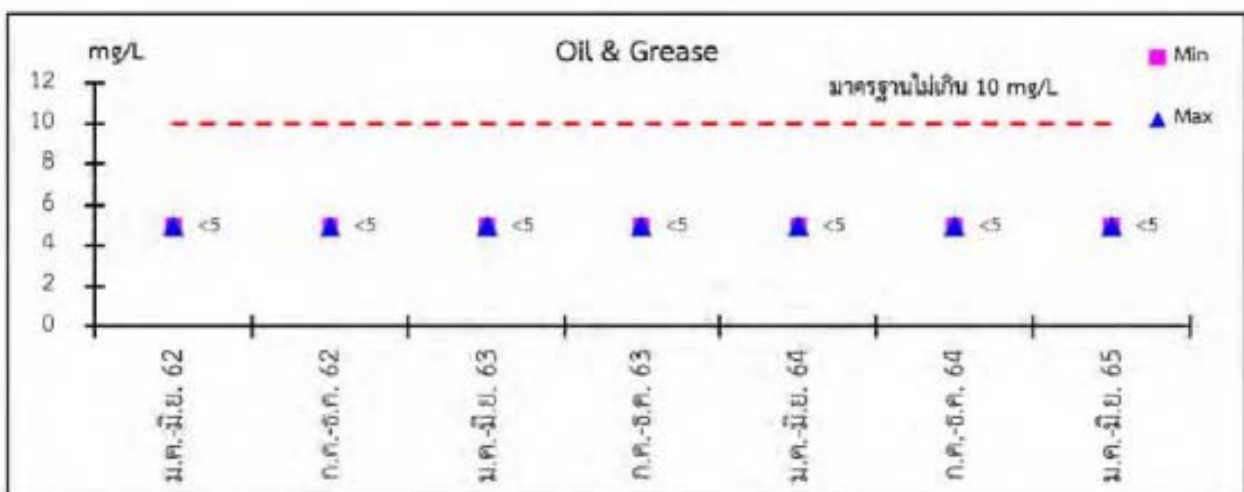
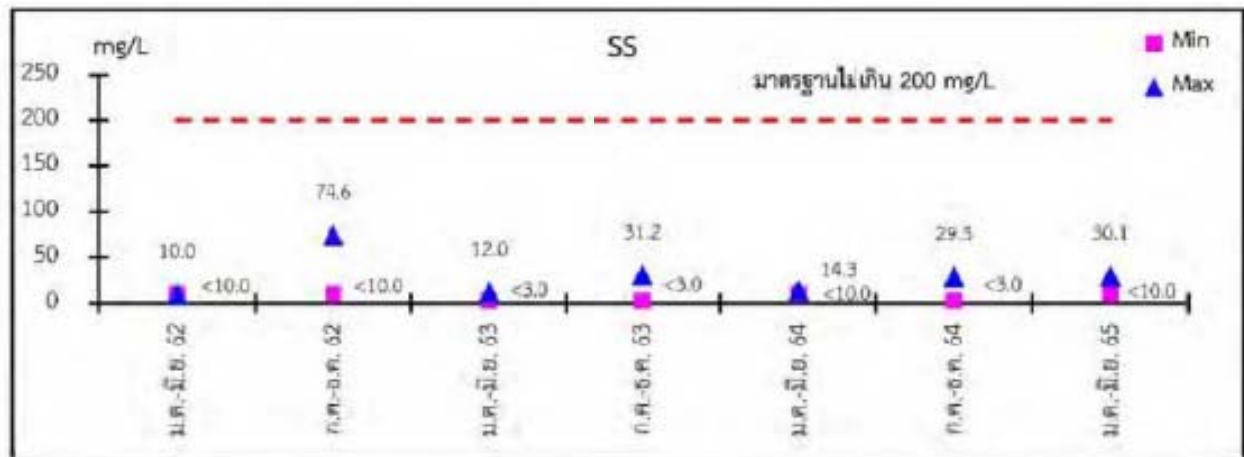
มาตรฐาน : ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไป
ในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม



มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

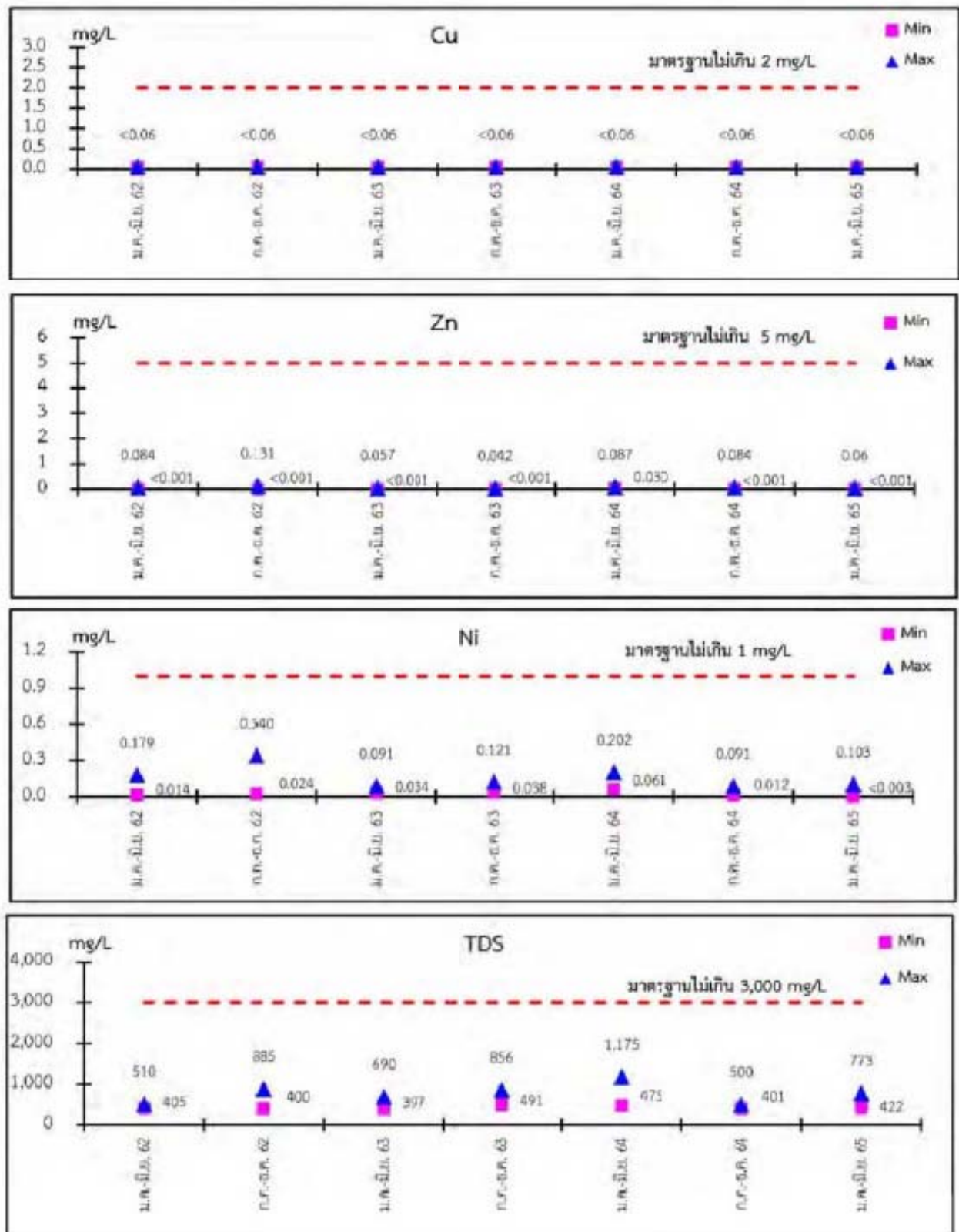
รูปที่ 3.9-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Sampling Pit)



มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

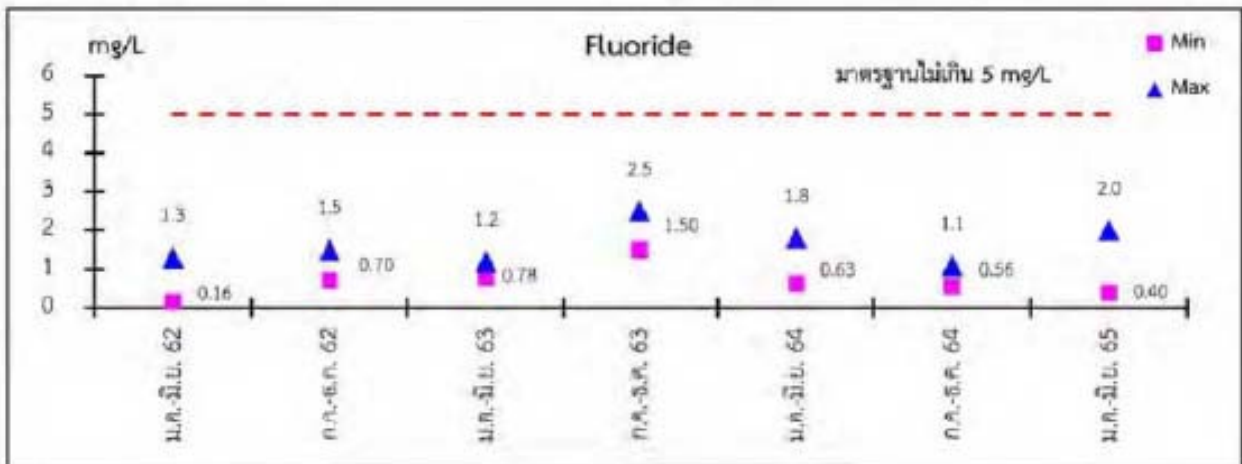
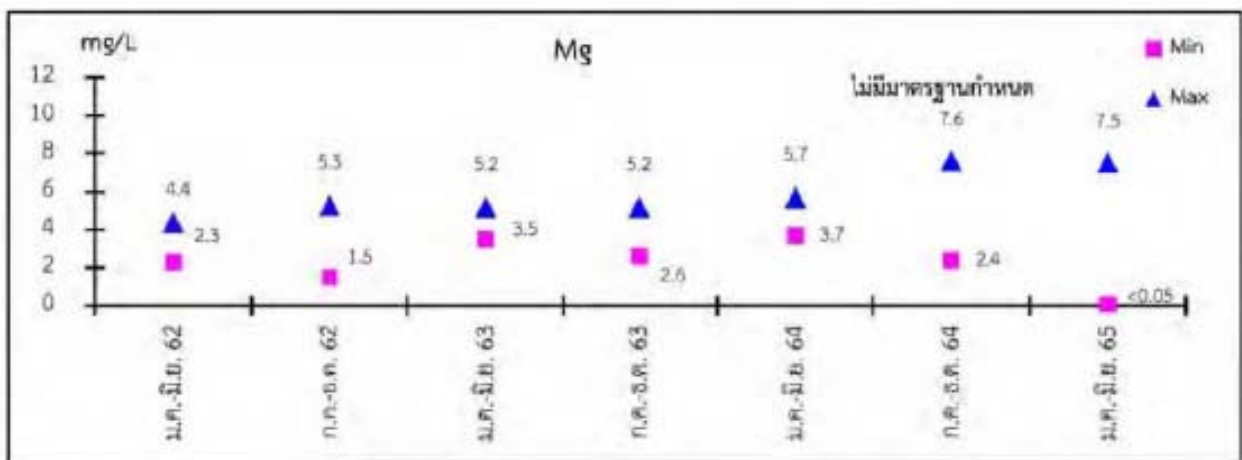
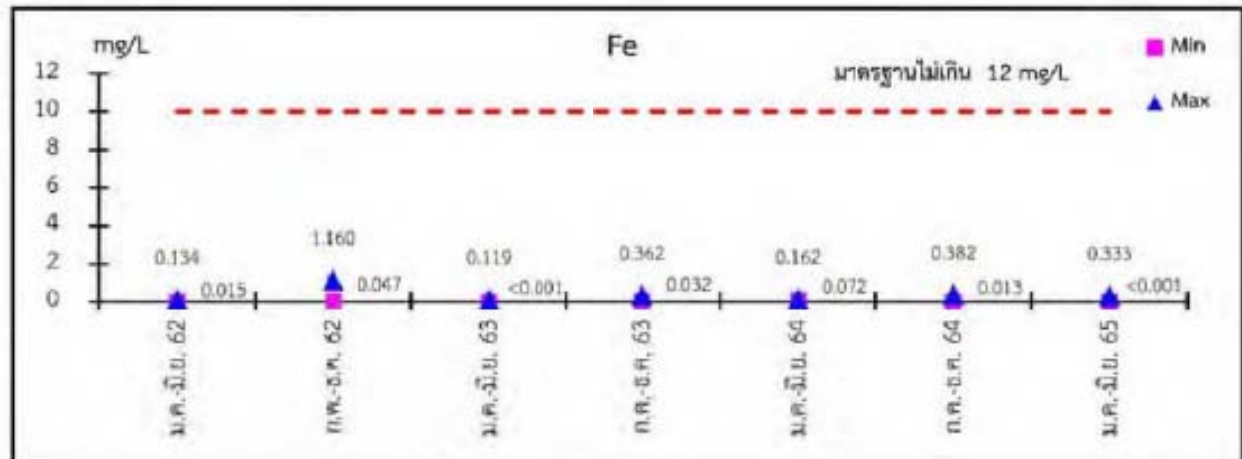
รูปที่ 3.9-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

รูปที่ 3.9-2 (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

รูปที่ 3.9-2 (ต่อ)

3.10 การรายงานอุบัติเหตุ

ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด ซึ่งทางโครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุดังตารางที่ 3.10-1 และเอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 3.10-1 สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทากวโด้ จำกัด (มหาชน) ดำเนินการโดย บริษัท เอ็ม.อี.ที จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ประเภทของอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾
อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต/ทุพพลภาพ (ครั้ง)	0	-	0
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ครั้ง)	0	-	0
อุบัติเหตุถึงขั้นรักษาพยาบาล แต่ไม่หยุดงาน (ครั้ง)	0	-	0
อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล (ครั้ง)	0	-	0

- หมายเหตุ (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
(2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล

เบอร์โทรศัพท์

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ

ดังเอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1

3.11 การรั่วไหลของถัง

ในช่วงมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์รั่วไหลของถัง โดยโครงการบันทึกการตรวจสอบเช็คการรั่วไหลของถัง สารเคมีของเหลวจากกระบวนการผลิต ดังเอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1

3.12 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ในปี 2565 ทางโครงการมีแผนการดำเนินการสำรวจทัศนคติของชุมชนที่มีต่อโครงการประมาณเดือนกันยายน 2565 และจะนำเสนอสรุปผลการดำเนินการไว้ในรายงานฯ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ต่อไป